

UWO-Water

Regenwassersysteme

23.2

PRODUKTLISTE



Regenwasser-Manager

Systemtrenner

Grauwasser

Versickerungssysteme

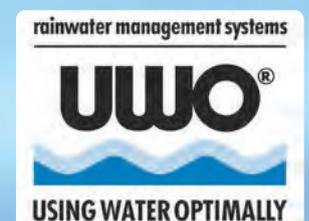
Berechnungstechnik

Enthärtungsanlagen

Osmoseanlagen Agrar | Industrie



uwo-smart control



UWO-Water GmbH

Mundenheimerstraße 71 • 68219 Mannheim
Telefon 0621 89958-120 • Fax 0621 89958-122
info@uwo-water.de

www.uwo-water.de

Neu bei UWO

NEU!

Produkt

1040143 A **UWO-filling Box wallbox**

Einspeisebox mit Systemtrennung zum Schutz des Trinkwassers.
 Magnetventil 1/2" gesteuert mit Schwimmerschalter 20 m. Alternativ mit Microschalter für Pool-Einspeisung zum freien Zulauf in den Regenwassertank, Brunnen, Pool. Trinkwasseranschluss 1/2".
 Brauchwasserabgang DN 50.
 Stromversorgung 220V, Zuleitung 1,5 m.
 Schaltschrank IP65 Industriegehäuse 250 x 350 x 150 mm verzinkter
 Montageplatte. Verriegelung, Tür mit umlaufender Dichtung, Gehäuse aus ABS Kunststoff.
 25 x 35 x 15 cm. Zur Montage im Aussenbereich, nicht Frostsicher.



191111020 A

MAC Druckerhöhungsanlage

Wasserversorgung und Druckerhöhung für alle Anwendungen im Haushalt. Gartenbewässerung, Gebäudewasserversorgung und Landwirtschaft. Der LEO MAC550 ist ein intelligentes Druckerhöhungssystem, das sich automatisch anpassen kann Leistung je nach Wasserbedarf. Es versorgt alle Entnahmestellen in einem Gebäude mit konstantem Druck, Permanentmagnetmotor, Einfache Handhabung, Schutzfunktionen, sehr laufruhig.



1020750 N

Aquatum Regenwasserfilter bei Dachbegrünung

Ob gewerblich, öffentlich oder privat: das Aquatum Swiss System ist überall dort perfekt eingesetzt, wo glasklares Wasser gewünscht oder außergewöhnliche Filterleistung benötigt wird. Das innovative System filtert Regenwasser auch von begrünten Dachflächen problemlos zu glasklarem Nutzwasser, sodass Sie effektiv Kosten sparen und ihre ökologischen Maßnahmen wirkungsvoll optimieren können – völlig wartungsfrei und ohne zu verschlammen!



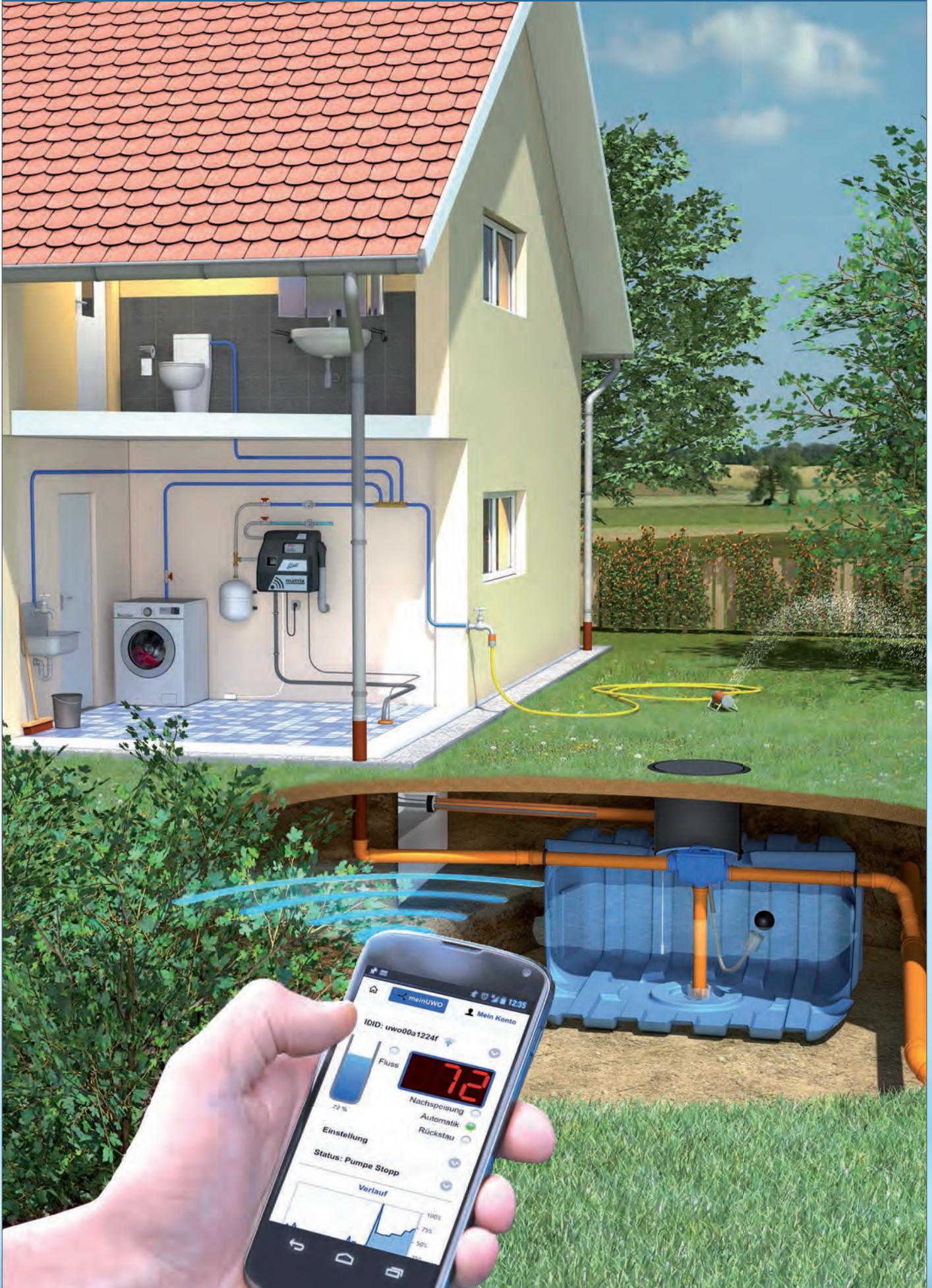
1818430 A **RP SOS PUMP**

Kann bis auf 2 mm Restwasserstand flach abgesaugt werden (Wischtrocken). Aufgrund des Belüftungsventils kann der Absaugvorgang bereits bei einer Wasserhöhe von 5 mm beginnen. Wenn der Absaugvorgang beendet wurde, schaltet die Pumpe in der Standardausführung ohne Schwimmerschalter nicht automatisch ab. 1"IG



Inhalt	Seite	Inhalt	Seite
Regenwassermanager Trockenläufer	2 - 5	UWO-Filtersysteme	20
Nachspeisebox, Regenwassermanager Nassläufer, Steuerungen, Füllstandanzeigen	6 - 7	Flachtank, Mini Erdspeicher	23
Regenwasser-Großanlagen, Ausdehnungsgefäße	8 - 10	Betonspeicher mit Zubehör	24 - 25
Systemtrenner	10 - 12	Abwassertank, Industrietank, Kellertanks, Regensäule, Tankzubehör	26 - 27
UWO-Ansaugtechnik, Saugschläuche	15	Schwimmerventile, Schwimmerkugel	28
Enthärtungsanlagen/Grauwassersysteme	16 - 17	UWO-Versickerung, Behandlung, Bewirtschaftung	30 - 32
Trinkwasserfilter, Osmosefilter-Anlagen	18	Garten- und Beregnungstechnik	33 - 38
UWO-Regenwasser Systemspeicher	19/21/23	Ersatzteilpreislise	39

UWO-Water Regenwassernutzung
Regenwassermanager mit Edelstahl-Kreiselpumpe zur Druckerhöhung.

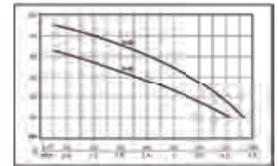


UWO-MATRIX EVO



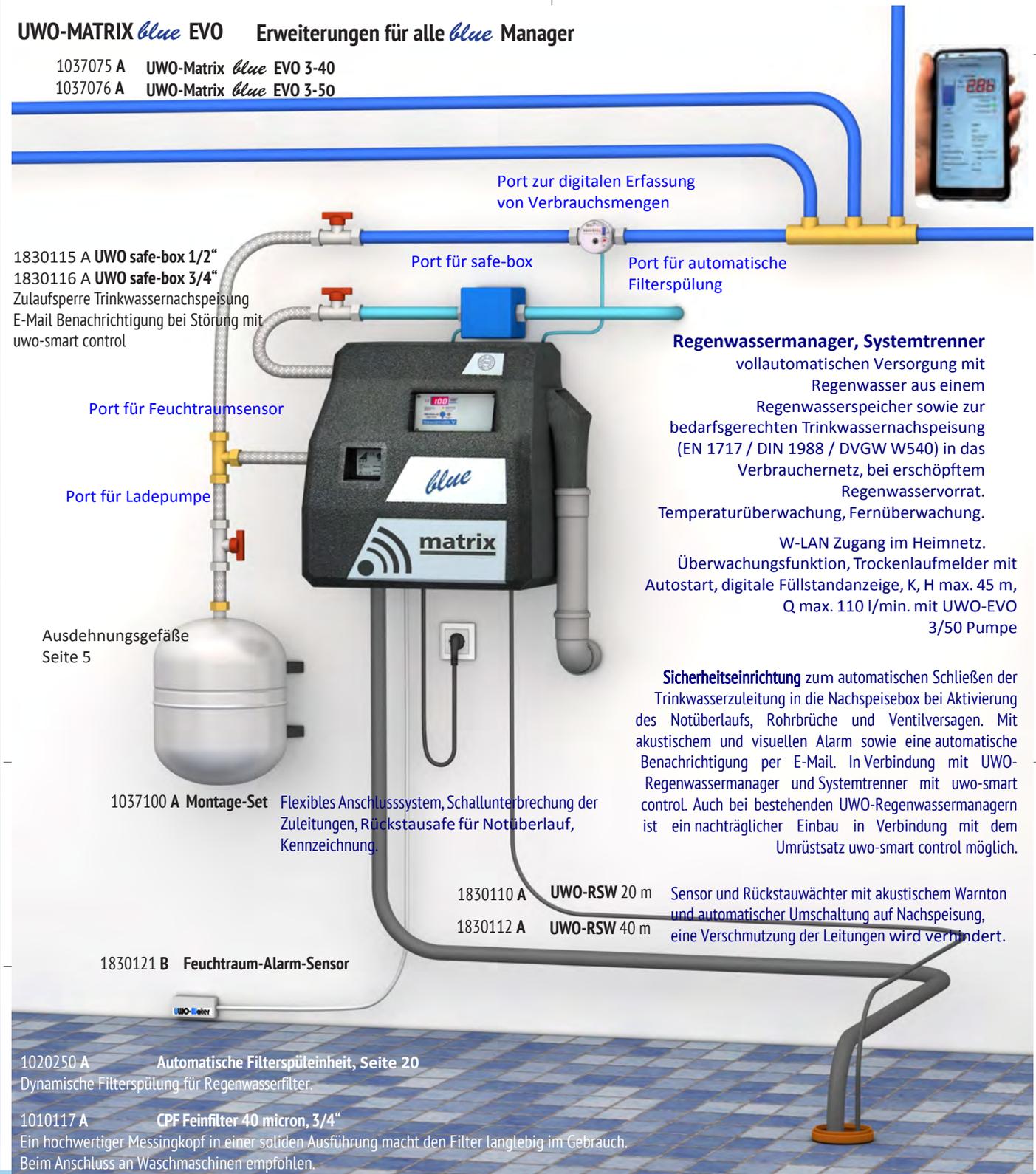
- 1037000 A **UWO-Matrix EVO 3-40** H max. 45 m, Q max. 80 l/min
- 1037050 A **UWO-Matrix EVO 3-40 digital**
mit integrierter, digitaler Füllstandsanzeige
- 1037005 A **UWO-Matrix EVO 3-50** H max. 45 m, Q max. 110 l/min

Komplette, kompakte Hausstation mit Abdeckhaube zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat. Nachspeisemenge: 60 l/min (bei 4,5 bar), inkl. 20 m Sensor.
Bei digital: Kabel bauseits



UWO-MATRIX blue EVO Erweiterungen für alle blue Manager

- 1037075 A **UWO-Matrix blue EVO 3-40**
- 1037076 A **UWO-Matrix blue EVO 3-50**



- 1830115 A **UWO safe-box 1/2"**
 - 1830116 A **UWO safe-box 3/4"**
- Zulaufsperrung Trinkwassernachspeisung
E-Mail Benachrichtigung bei Störung mit uwo-smart control

Port zur digitalen Erfassung von Verbrauchsmengen

Port für safe-box

Port für automatische Filterspülung

Port für Feuchtraumsensor

Port für Ladepumpe

Ausdehnungsgefäße
Seite 5

Regenwassermanager, Systemtrenner

vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat.
Temperaturüberwachung, Fernüberwachung.

W-LAN Zugang im Heimnetz.

Überwachungsfunktion, Trockenlaufmelder mit Autostart, digitale Füllstandsanzeige, K, H max. 45 m, Q max. 110 l/min. mit UWO-EVO 3/50 Pumpe

- 1037100 A **Montage-Set** Flexibles Anschlussystem, Schallunterbrechung der Zuleitungen, Rückstausafe für Notüberlauf, Kennzeichnung.

Sicherheitseinrichtung zum automatischen Schließen der Trinkwasserzuleitung in die Nachspeisebox bei Aktivierung des Notüberlaufs, Rohrbrüche und Ventilversagen. Mit akustischem und visuellem Alarm sowie eine automatische Benachrichtigung per E-Mail. In Verbindung mit UWO-Regenwassermanager und Systemtrenner mit uwo-smart control. Auch bei bestehenden UWO-Regenwassermanagern ist ein nachträglicher Einbau in Verbindung mit dem Umrüstsatz uwo-smart control möglich.

- 1830110 A **UWO-RSW 20 m** Sensor und Rückstauwächter mit akustischem Warnton und automatischer Umschaltung auf Nachspeisung,
- 1830112 A **UWO-RSW 40 m** eine Verschmutzung der Leitungen wird verhindert.

- 1830121 B **Feuchtraum-Alarm-Sensor**

- 1020250 A **Automatische Filterspüleinheit, Seite 20**
Dynamische Filterspülung für Regenwasserfilter.

- 1010117 A **CPF Feinfilter 40 micron, 3/4"**
Ein hochwertiger Messingkopf in einer soliden Ausführung macht den Filter langlebig im Gebrauch. Beim Anschluss an Waschmaschinen empfohlen.

Trinkwassernachspeisung

Druckerhöhungsanlagen-DVGW --- DIN --- EN 1717--- W 540

UWO-Combimat *blue* uwo-smart control

1033500 A **UWO-Combimat I *blue***
 1034500 A **UWO-Combimat II *blue***

Komplette Regenwasserversorgung mit bedarfsgerechter Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz. Bis zu 40% Stromersparnis, einstellbarer Regeldruck, Spülprogramm, Leckwarnsystem, Temperaturüberwachung, updatefähig, Fernüberwachung, optionaler Rückstauemelder, automatische Überwachungsfunktion, Trockenlaufmelder mit Autostart, digitale Füllstandanzeige, Pumpenregelung, Standby < 2 W

Combimat I: H max. 40 m, Q max. 75 l/min.
 Combimat II: H max. 45 m, Q max. 75 l/min.



UWO ASP-RI *blue* uwo-smart control

1038053 A **ASP-RI 15/3 mit ESPA Pumpe**
 1038054 A **ASP-RI 15/4 mit ESPA Pumpe**

Komplette, kompakte Hausstation, zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser aus einem Regenwasserspeicher sowie zur bedarfsgerechten Trinkwassernachspeisung (EN 1717 / DIN 1988 / DVGW W540) in das Verbrauchernetz, bei erschöpftem Regenwasservorrat. Selbstansaugende, korrosionsfreie, mehrstufige Kreiselpumpe mit Drucksensor, sehr ruhiger und leiser Lauf.

Optional: EPP Abdeckung, Gewicht 24 kg, Förderstrom max. 3,5 m³/h, Breite 470 mm, Förderhöhe max. 33 / 44 m, Tiefe 260 mm, Nenndruck max. 4,4 bar, Höhe 470 mm, Motorleistung 610 / 700 W, Ansaughöhe 7 m, Sicherheitsüberlauf: DN 50, Nachspeisemenge bei 4,5 bar max. 60 l, Mediumtemperatur max. 40°C

19950437 N **Schallschutzhaube**
 Schallschutzhaube für Matrix, ASP-RI, Kpress A



Erweiterungen für alle *blue* Manager auf Seite 4

Ausdehnungsgefäße Pressurewave – spart Strom, schont die Pumpe

- 19600008H B Ausdehnungsgefäß-GWS 8 Liter, Horizontal
- 19600012H B Ausdehnungsgefäß-GWS 12 Liter, Horizontal
- 19600020H B Ausdehnungsgefäß-GWS 20 Liter, Horizontal
- 19600024H B Ausdehnungsgefäß-GWS 24 Liter, Horizontal
- 19600035H B Ausdehnungsgefäß-GWS 35 Liter, Horizontal
- 19600035V B Ausdehnungsgefäß-GWS 35 Liter, Vertikal mit Fuß
- 19600060H B Ausdehnungsgefäß-GWS 60 Liter, Horizontal
- 19600060V B Ausdehnungsgefäß-GWS 60 Liter, Vertikal mit Fuß
- 19600080H B Ausdehnungsgefäß-GWS 80 Liter, Horizontal
- 19600080V B Ausdehnungsgefäß-GWS 80 Liter, Vertikal mit Fuß
- 19600100H B Ausdehnungsgefäß-GWS 100 Liter, Horizontal
- 19600100V B Ausdehnungsgefäß-GWS 100 Liter, Vertikal mit Fuß
- 19600150V B Ausdehnungsgefäß-GWS 150 Liter, Vertikal mit Fuß
- 19600001 B Anschluss-Set für Ausdehnungsgefäße



Die PressureWave™-Behälter sind vielseitig einsetzbar und ideal als Puffer-, Steuer- oder Ausdehnungsgefäße u.a. in Druckerhöhungsanlagen, vor Wasserwärmern, in Bewässerungsanlagen oder als Wasserschlagdämpfer geeignet. Anschlüsse 1" VA Vordruck 1,9 bar, max. Druck 10 bar.



UWO-Water Nachspeisesystem
Regenwassermanager mit Edelstahl-Tauchdruckpumpe zur Versorgung von Haustechnik
und Bewässerungssystemen.



UWO REWAMAT EN1717 Die universelle Wendebox

UWO-Rewamat / Digital

- 1032000 A UWO-Rewamat 60
- 1033000 A UWO-Rewamat 60 „Digital“ mit integrierter Füllstandsanzeige
- 1033300 A UWO-Rewamat 60 *blue* „uwo-smart control“
- 1032500 A UWO-Rewamat 60 Plus EVO 3-50
- 1032500 A UWO-Rewamat 60 Plus *blue* „Digital“

UWO-Rewamat *blue* Digital

- 1035200 A UWO-Rewamat T-Plus
- 1035225 A UWO-Rewamat T-Plus *blue* „Digital“



Rewamat 60 Plus
 Hausstation zur vollautomatischen Versorgung mit Regenwasser, Druckerhöhungsanlage (UWO EVO 3-50) mit Trinkwassernachspeisung (Wendebox) und Microprozessorsteuerung. Trinkwassernachspeisung (60 l/min), H max. 57 m, Q max. 110 l/min inkl. 20 m Sensor und Wandhalterung. Bei digital: Kabel bauseits.

Port für digitale Füllstandsmessung

wilo
 Port für automatische Filterspülung

Rewamat T-Plus
 Vollautomatische Regenwasserversorgung. Tauchpumpe mit Durchflussschwächter, Trockenlaufschutz und gebäudeinterner Trinkwassernachspeisung mit Microprozessorsteuerung, inkl. Zubehör: Schwimmende Entnahme, Kugelhahn, Manometer, Befestigungsmaterial. H max. 47 m, Q max. 97 l/min, Nachspeisung (60 l/min), inkl. Sensor. Bei digital: Kabel bauseits.

Port für Feuchtraumsensor

UWO-Einspeise System für Zisternen, Pools und Teiche



Doppelpumpenanlage mit uwo-smart control

UWO- Power Twin

UWO-Power Twin *blue* 3-40

UWO-Power Twin *blue* 3-50

UWO-Power Twin *blue* 3-60

Produktvorteile:

Leise durch mehrstufige Kreiselpumpen, schonender Betrieb durch Wechsell pumpschaltung, hohe Betriebssicherheit durch voll-automatische Steuerung mit potentialfreiem Ausgang. Testlauf einzelner Bauteile möglich. Integrierte digitale Füllstandanzeige. Hohe Zuverlässigkeit durch DVGW Zertifizierung, Zulassung nach DIN 1988 Teil 4 und EN 1717

Einsatz:

Regenwassernutzung in Mehrfamilienhäusern, öffentlichen Gebäuden und für Prozessgewässer für Gewerbebetriebe

MEHRSTUFIGE KREISELPUMPE

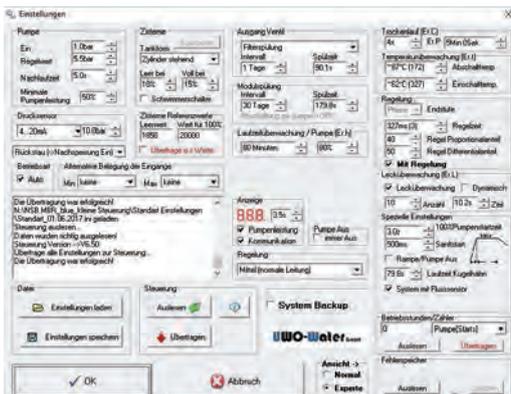
Multi EVO ist eine mehrstufige horizontale Kreiselpumpe mit Ansaugöffnung mit axialem Gewinde und Druckabgang mit radialem Gewinde. Die innovative Hochleistungshydraulik ist an einen Motor der neuesten Generation mit Gleitringdichtung angeschlossen.

Alle Modelle sind für die Verwendung mit Trinkwasser zertifiziert (WW und DM174).

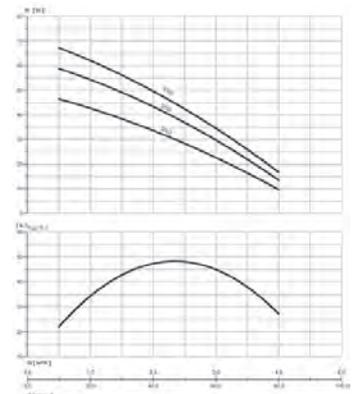
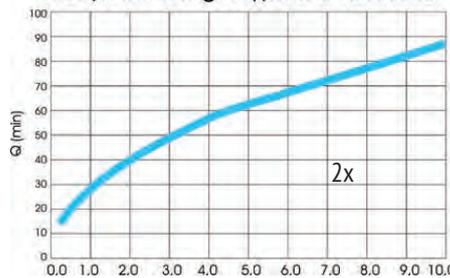
Vollautomatischer Regenwassermanager mit Vorlagebehälter und 2 selbstansaugenden Pumpen. DVGW Cert. EN 1717.



UWO-Regenwasser-Versorgungs-Management Potentialfreier Anschluss, Einstellungen über PC, Monitoring, Fehlerspeicher auslesbar, Überlaufsensor, Rückstausensor, Feuchtraum Alarmsensor, wechselnder Pumpenlauf, E-Mail Benachrichtigung bei Störung.



Einspeisemenge, typische Kennlinie



Regenwasserversorgungs-Management Doppelpumpenanlage

DVGW --- DIN --- EN 1717

UWO-PowerTwin RVM

- 1034700 A UWO-Power Twin 3-40 RVM
- 1034705 A UWO-Power Twin 3-50 RVM
- 1034706 A UWO-Power Twin 3-60 RVM

Vollautomatische Regenwasserversorgungsanlage mit integrierter Trinkwassernach-speisung und zwei selbstansaugenden Pumpen, Standgerät. DVGW-Cert.

Vorteile:

Geräuscharm durch mehrstufige Kreiselpumpen.
 Alle medienberührten Teile sind korrosionsfrei Höchste Betriebssicherheit mit UWO-RVM Einstellungen und Update USB/R232 oder W-lan mit PC/Laptop im Heimnetz. Großes, beleuchtetes Display mit Funktions-Monitorig Hohe Wirtschaftlichkeit durch bedarfsgerechte Trinwassernachspeisung. Hohe Zuverlässigkeit durch Überwachung der Nachspeisebehälter und Leckage-Warmmelder Ladepumpenverwaltung bei langen Ansaugstrecken. Förderpumpen in höheren Leistungsklassen. Automatischer Grundlastwechsel der Pumpen.

Lieferumfang:

Zwei selbstansaugende, mehrstufige Edelstahl-Kreiselpumpen, Nachspeisebehälter 32 l, schwingungsgedämpfte Pumpenhalterung, Füllstandsmessbox mit Sondenkabel für Zisterne. 2adriges Kabel mind. 0,25m², bauseits.

Anwendung:

Regenwassernutzung in Mehrfamilienhäusern, öffentlichen Gebäuden und für Prozessgewässer in Unternehmen.



Zubehör zur PowerTwin Doppelpumpenanlage

1037150 A Montageset PowerTwin

Rückstausicherung, flexibles Anschlusssystem, Schallunterbrechung der Zuleitungen, Kennzeichnung.



Erweiterungen für alle blue Manager

- 1830115 A UWO safe-box 1/2" Zulaufsperrung Trinkwassernachspeisung
- 1830116 A UWO safe-box 3/4" Zulaufsperrung Trinkwassernachspeisung
E-Mail Benachrichtigung bei Störung mit uwo-smart control
- 1830121 A Feuchtraum-Alarm-Sensor

UWO safe-box Sicherheitseinrichtung zum automatischen Schließen der Trinkwasserzuleitung in die Nachspeisebox bei Aktivierung des Notüberlaufs, Rohrbrüche und Ventilversagen. Mit akustischem und visuellen Alarm sowie eine automatische Benachrichtigung per E-Mail. In Verbindung mit UWO-Regenwassermanager und Systemtrenner mit uwo-smart control. Auch bei bestehenden UWO-Regenwassermanagern ist ein nachträglicher Einbau in Verbindung mit dem Umrüstsatz uwo-smart control möglich.

Feuchtraum- Alarm-Sensor für alle UWO-Regenwassermanager geeignet

Bei den blue Managern erfolgt beim Auslösen des Alarms die automatische Benachrichtigung per E-Mail. In Verbindung mit der UWO safe-box wird automatisch die Zuleitung geschlossen. Bei den Standard-Geräten wird ein Alarm ausgelöst.

UWO-Water Großanlagen

- 1018627 A **UWO-Duo ZS 450 WILO TWI 5 SE 304 EM**
- 10186255 A **UWO-Duo ZS 450 WILO im Stahlschrank**
- 1018651 A **UWO-Duo ZS 450 dive 1200**
- 10186515 A **UWO-Duo ZS 450 dive 1200 im Stahlschrank**

Bauart: Vollautomatische Regenwasserversorgungsanlage mit integrierter Trinkwassernachspeisung und zwei selbstansaugenden Pumpen. Zwischenbehälter 450 l, Anschluss für Ladepumpe vorhanden, Standgerät. Montage eines Ausdehnungsgefäßes ist möglich.

Einsatz: Regenwassernutzung in Mehrfamilienhäusern, öffentlichen Gebäuden und für Prozessgewässer in kleineren Unternehmen. Druckerhöhungsanlage für Beregnungsanlagen mit Systemtrennung.

Pumpen: Technische Daten: Ansaughöhe max. 7 m, Betriebsdruck max. 7 bar, Motorleistung 0,75 kW / Schutzart IP 44 **Material:** Edelstahl/Technopolymer/Keramik/Graphite



- 1018627 A
2 x WILO 304 EM
H max. 47 m,
Q max. 96 l/min
- 1018651 A
2 x dive 1200
H max. 48 m,
Q max. 95 l/min

UWO-Steuerungen & Füllstandanzeigen/

- 1040140 A
UWO-Aquamatik FSAZ D
Füllstandanzeige digital, Steuerleitung bauseits.
Kapazitive Messung, einstellbare Tankform, keine Schaltfunktion.



- 1040141 A
UWO-Aquamatik Modul für UWO-Rewamatic
bestehend aus Messbox, Messsonde,
Massekabel, Jumper.



- 1830101 A
UWO-Rewamatic (NSB V)
Digitale Steuerung für UWO Hausstationen
und Trinkwassernachspeisungen.



- 1040142 A

UWO-Rewamatic radio
Digitale Funksteuerung mit Sender und
Empfänger, für alle Hausstationen.



- 1830106 A

UWO-Rewamatic blue
Digitale Regenwassersteuerung
für 230 V Pumpen. Wlan/WPS/WPS, Potentialfreier Ausgang,
Eingänge für Druck und Flusssensor. Leckerkennung,
Pumpenregelung uvm.(siehe Matrix blue / Combimat)
„uwo-smart control“
zusätzl. erforderlich: Druckversorgungseinheit blue (19450105),
mit integriertem Drucksensor, Flussschalter und Rückschlagventil.
UWO-Aquamatik Modul (1040141)



Trinkwasserschutz für Betriebswasser der Kategorie 5 AA/AB

- 1037009 A UWO-Kpress A EVO 3-40
- 1037010 A UWO-Kpress A EVO 3-50
- 1037019 A UWO-Kpress A EVO 3-50 mit Auto-Stagnationsspülung
- 1037029 A UWO-Kpress A EVO 3-50 maX „uwo-safe“ Zulaufsperr
„uwo-smart control“

DVGW Cert./ DIN EN 1717
DIN 1988-2 / DIN EN 130 77



Trennsystem, Systemtrenner zum Schutz vor Rückverkeimung in das Trinkwassernetz. Einspeisebox mit Trinkwasser-Zulaufventil, Druckerhöhungsanlage mit Trockenlaufschutz.
Durchflussmenge 60l/min bei 4,5 bar. Trinkwasserschutz für Betriebswasser der Kategorie 5 AA/AB.

„uwo safe“
Zulaufsperr bei Störung



Fernüberwachung

Überlauf-Alarm

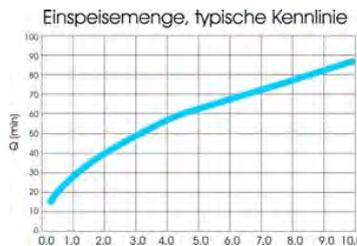
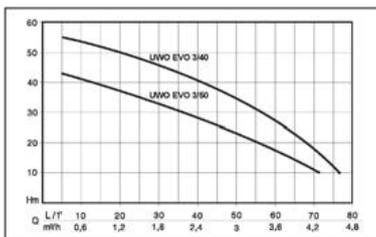
Auto Stagnationsspülung



Be smart & safe

Einstellbarer Regeldruck, Rückstamelder, Verbrauchs- und Fehlerprotokoll, Monitoring, Zulaufsperr bei Störung (maX), mehrere Anlagen mit „uwo smart-control“ steuerbar!

Bei Statusänderungen oder Störungen, die auch beim Feuchtraum-Alarmsensor mit akustischem Störungsmelder auftreten, erfolgt die automatische Benachrichtigung per E-Mail. Anti-Stagnations-Management mit frei einstellbaren Spülintervallen.



Trinkwasserschutz für Betriebswasser der Kategorie 5 AA/AB

- 1037012 A UWO-Kpress H EVO blue „uwo-smart control“ 3-50
- 1037015 A UWO-Kpress H EVO maX „uwo-safe“ Zulaufsperr
„uwo-smart control“ 3-60

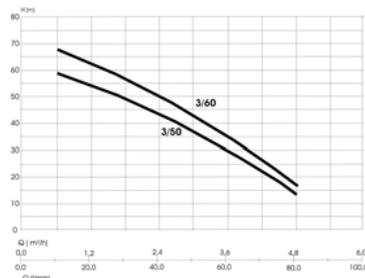
Trennsystem, Systemtrenner zum Schutz vor Rückverkeimung in das Trinkwassernetz. Einspeisebox mit Trinkwasser-Zulaufventil, Druckerhöhungsanlage mit Trockenlaufschutz. Vorlaufbehälter 36l. Trinkwasserschutz für Betriebswasser der Kategorie 5 AA/AB.



Be smart & safe

Einstellbarer Regeldruck, Rückstamelder, Verbrauchs- und Fehlerprotokoll, Monitoring, Zulaufsperr bei Störung (maX), mehrere Anlagen mit „uwo smart-control“ steuerbar!
Bei Statusänderungen oder Störungen, die auch beim Feuchtraum-Alarmsensor mit akustischem Störungsmelder auftreten, erfolgt die automatische Benachrichtigung per E-Mail. Anti-Stagnations-Management mit frei einstellbaren Spülintervallen.

Zulaufsperr bei Störung/Rohrbruch oder Ventilversagen.
DVGW Cert. / DIN EN 1717 / DIN 1988-2 / DIN EN 13077



Trinkwasserschutz für Betriebswasser der Kategorie 5 AA/AB

Trennsysteme zum Schutz vor Rückverkeimungen in das Trinkwassernetz DVGW Cert./EN 1717, **Anschlussicher W540**

1037008 A **UWO-Kpress M**
Nachspeisebox mit Einlaufventil, Durchflussmenge 60 l/min bei 4,5 bar. Manuelles Ein- und Ausschalten der Einspeisung durch einen Kugelhahn am Einlaufventil. DVGW Cert./ DIN EN 1717 / DIN 1988-2 / DIN EN 13077

1037009 A **UWO-Kpress A EVO 3-40**
1037010 A **UWO-Kpress A EVO 3-50**
19950437 A **Schallschutzhaube**

Nachspeisebox mit Einlaufventil, Durchflussmenge 60 l/min bei 4,5 bar. Druckerhöhungsanlage mit Trockenlaufschutz und Druckschalter.
H max. 45 m, Q max. 4,0 m³/h; Betriebspunkt: 1,2 m³/h bei 3,6 bar, DVGW Cert./ DIN EN 1717 / DIN 1988-2 / DIN EN 13077

1037019 A **UWO-Kpress A EVO 3-50 NSB**
mit Auto-Stagnationsspülung und Überlauf-Alarm
1037029 A **UWO-Kpress A EVO 3-50 maX**
smart control und Zulaufsperrung bei Störung/Rohrbruch
1037100 A **Montage-Set**
für Kpress A mit Rückstausicherung. Flexibles Anschlussystem, Schallunterbrechung der Zuleitungen, Kennzeichnung

1037012 A **UWO-Kpress H EVO 3/50 blue**
1037015 A **UWO-Kpress H EVO 3/60 blue maX**

Vorlaufbehälter 36 l (2 x 18 l) Trinkwassereinspeisung 2x Einspeiseventil 3/4" Einspeisemenge bei 4,5 bar Leitungsdruck 110 l/min - 6,6m³/h Leck-Warnsystem, Rückstauemelder, Verbrauchs und Fehlerprotokoll, Fernabfrage, mehrere Anlagen mit „uwo smart-control“ steuerbar! Potentialfreier Störungsmelder, permanente Ventilüberwachung. Anti-Stagnations-Management mit frei einstellbaren Spülintervallen.

Bei blue maX zusätzlich: „uwo-safe“ Zulaufsperrung bei Störung. Feuchtraum-Alarmsensor. Bei Statusänderungen oder Störungen, die auch beim Feuchtraum-Alarmsensor mit akustischem Störungsmelder auftreten, erfolgt die automatische E-Mail Benachrichtigung.



UWO-Kpress H / HE Systemtrennung mit Druckerhöhung für Beregnungssysteme

1037011 A **UWO-Kpress H** 500l. 1/2"
1037018 A **UWO-Kpress HE** 500l. 1"

Vorlaufbehälter 500 l mit Schraubdeckel, große Revisionsöffnung 40 cm, integrierte Druckerhöhung Q max. 5,7 m³, H max. 48 m Trinkwassereinspeisung mittels Magnetventil. „freier Zulauf“ nach DIN. Kugelhahn mit Manometer, Überlauf DN 100, Anschlussmöglichkeiten für Bodenablauf. Einspeisung mit Schwimmerventil. Maße: LxBxH 80 x 55 x 130, Einspeisemenge bei 1 bar Leitungsdruck:
H 1/2" -70 l/min,
HE 1" 120 l/min

1037013 A **UWO-Kpress H Mini** 300l. 1/2"
1037014 A **UWO-Kpress HE Mini** 300l. 1"

Vorlaufbehälter 300 l mit Schraubdeckel, große Revisionsöffnung 21 cm, integrierter Druckerhöhung mittels Edelstahl Tauchpumpe mit integriertem Pumpenmanagement. Q max. 5,7 m³, H max. 50 m Trinkwassereinspeisung mittels Magnetventil. „freier Zulauf“ nach DIN. Kugelhahn mit Manometer, Überlauf DN 50, Anschlussmöglichkeiten für Bodenablauf. Maße: LxBxH 80 x 55 x 80, Einspeisemenge bei 1 bar Leitungsdruck:
H 1/2" -70 l/min,
HE 1" 120 l/min



Pumpen - Auszug aus Pumpenkatalog

1840099 A **UWO-EVO 3/40**
Selbstansaugende Edelstahl Kreiselpumpe, H max. 45m, Q max. 80 l/min

1840108 A **UWO-EVO 3/40 mit Druckwächter**
Selbstansaugende Edelstahl Kreiselpumpe mit Druckwächter u. Trockenlaufschutz

1840100 A **UWO-EVO 3/50**
Selbstansaugende Edelstahl Kreiselpumpe, H max. 57m, Q max. 110 l/min

1840109 A **UWO-EVO 3/50 mit Druckwächter**
Selbstansaugende Edelstahl Kreiselpumpe m. Druckwächter u. Trockenlaufschutz

1830105 A **WILO-Hi-Multi 3-24P**
mit Druckwächter und Trockenlaufschutz, H max. 40 m, Q max. 75 l/min
1830117 A **WILO-Hi-Multi 3-24P**, H max. 40 m, Q max. 75 l/min

1830108 A **WILO-Hi-Multi 3-25P**
mit Druckwächter und Trockenlaufschutz, H max. 50 m, Q max. 75 l/min
1830118 A **WILO-Hi-Multi 3-25P**, H max. 50 m, Q max. 75 l/min

1915135 A **Espa Aspri 15-3**
ESPA Kreiselpumpe ASPRI 15-3 Messing, Saug- und Druckstutzen 1" IG
Spannung: 230 V, Q max. 3,5 cbm/h, H max. 33 m, Leistung: 0,61 kW

1915145 A **Espa Aspri 15-4**
ESPA Kreiselpumpe ASPRI 15-4 Messing, Saug- und Druckstutzen 1" IG
Spannung: 230 V, Q max. 3,5 cbm/h, H max. 44 m, Leistung: 0,7 kW

1037600 A **Wilо SUB TWI 5 SE 304 EM Tauchpumpe**
Edelstahl, 2850 U/min, mit 20 m Kabel, H max. 47 m, Q max. 96 l/min

20111001 A **UWO-Press-ready**
Tauchdruckpumpe mit schwimmender Ansaugung

19111002 A

Tauchdruckpumpe UWO-Press mit Ansaugstutzen
Tauchdruckpumpe mit Saugstutzen-Anschluss 1 1/4"

19111003 A
Tauchdruckpumpe UWO-Press mit Ansaugfuß
Schutzart: IP 68, Isolationsklasse: B, Kabel und Stecker: 15 m Netzkabel, H07RN-F 1~230 V mit Stecker, Drehzahl: 2900 min⁻¹, Thermoschutz: 1-phasig mit eingebautem Thermoschutz und integriertem Anlaufkondensator, Betriebsdruck: max. 8 bar, Eintauchtiefe: max. 15 m, max. Wassersäule über der Pumpe: 22 m, max. Förderhöhe: 50 m, max. Fördermenge: 5,0 m³/h

19111010 A **LEO Automatic**
LEO Tauchdruckpumpe für Flach tanks und Ladepumpe

Tauchpumpen für Brunnen, Tanks, Regenwassernutzung
Für Anwendungen im Haushalt (Bewässerung, Kleinbewässerung, Regenwassernutzung)
Druckschalter in der Pumpe integriert. Automatischer Betrieb (ein / aus) Start/Stop Automatik.
Pumpengehäuse aus Edelstahl
Maximale Flüssigkeitstemperatur: +35°C
Maximale Eintauchtiefe: 12 m
Wiederauflrollbarer Motor, Integrierter Wärmeschutz
Isolationsklasse: F Schutzklasse: IPX8
seitliche Absaugung Pumpengehäuse aus Edelstahl

19111020 A **Druckerhöhungsanlage**
MAC Permanent Magnetic Intelligentes Booster-Set

Wasserversorgung und Druckerhöhung für alle Anwendungen im Haushalt.
Gartenbewässerung, Gebäudewasserversorgung und Landwirtschaft.
Der LEO MAC550 ist ein intelligentes Druckerhöhungssystem, das sich automatisch anpassen kann, Leistung je nach Wasserbedarf. Es versorgt alle Wasserhähne in einem Gebäude mit konstantem Druck. Permanentmagnetmotor.
Einfache Handhabung, Energieeffizient, sehr Laufruhig. Q max 83 l/m



Wilo SUB TWI 5 SE 304 EM

UWO-Press-ready



Q (m ³ /h)	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5
Q (l/min)	0	8	17	25	33	42	50	58	67	75	83
	40	40	39	37	35	30	25	18	14	8	

Pumpen - Auszug aus Pumpenkatalog

1818430 A RP SOS PUMP

Mit der RP SOS PUMP kann bis auf 2 mm Restwasserstand flach abgesaugt werden (Wisch trocken). Aufgrund des Belüftungsventils kann der Absaugvorgang bereits bei einer Wasserhöhe von 5 mm beginnen. Wenn der Absaugvorgang beendet wurde, schaltet die Pumpe in der Standardausführung ohne Schwimmerschalter nicht automatisch ab. Im Lieferumfang ist ein 3-stufiger Multidimensionsanschluss für das 1-Zoll-Innengewindeanschluss der Pumpe enthalten. Dieser ermöglicht den Anschluss von 13-19- oder 25-mm-Schläuche.



1818431 A RP CRAB Schwimmer

Der RP CRAB Schwimmer ist mit einem Sensor ausgestattet, der erkennt, ob Wasser vorhanden ist. Sobald der Sensor Wasser registriert, schaltet der RP CRAB die Pumpe ein. Registriert der Sensor kein Wasser mehr wird die Pumpe automatisch ausgeschaltet. Sie können den Zeitrahmen für das Ein- und Ausschalten mit dem mitgelieferten Magnetschlüssel einstellen. Pumpe und Schwimmer sind über die Schwimmerbuchse miteinander verbunden.

19105010 A Unterwasser-Entwässerungspumpe mit offenem Laufrad der Serie VENEZIA

H max. 8,5 m, Q max. 140 l/min. Betrieb für leicht verschmutztes und nicht aggressives Wasser. Mediumtemperatur nicht höher als 35°C. **Die VENEZIA Version 500 kann erfolgreich Wasser bis zu 2 mm Bodenhöhe ansaugen.** Schutzart IP 68, Klasse F Isolierung. Single-Phasen-Motor mit Motorschutz.



19105020 A Unterwasser-Entwässerungspumpe SKUBA

H max. 6,0 m, Q max. 90 l/min. Die elektrische Tauchpumpe mit offenem Laufrad, Serie SKUBA wurde entwickelt, für klar oder leicht verschmutzte Flüssigkeiten, frei von Schleifmittel und Schwebstoffen. Nicht geeignet für explosive Medien. **Die Version SKUBA kann erfolgreich Wasser bis zu 2 mm Bodenhöhe ansaugen.**

20400104 A UWO-Water Druckwächter

Für automatisches Ein- und Ausschalten der Pumpe. Einschaltdruck: min. 1 bar, max. 3 bar, max. Druck: 10 bar, 12 A, 230V, max. 55°C, max. Menge: 80 l/min, Aussengewinde: 1"



1830133 A Wilo HiControl

für automatisches Ein- und Ausschalten der Pumpe. Die Baureihe Wilo-HiControl wird für Reinwasserpumpen eingesetzt, um einen automatischen Betrieb zu ermöglichen. Wilo-HiControl schützt die Pumpe vor einem Betrieb mit niedrigem Volumenstrom. Die Pumpe arbeitet so lange bis der Volumenstrom unter den Wert des Ausschaltvolumenstroms fällt.



1915150 A ESPA Pressdrive AM 2E

Einschaltdruck 1,5 bar, max. Druck 10 bar, max. 10 A, 230 V, max. 50° C Pumpensteuerung, Druckregelautomat Espa KIT Pressdrive zum automatischen Ein- und Ausschalten von Pumpen, mit Manometer, Trockenlaufschutz, verstellbarem Einschalt- und Status LED, komplett verkabelt mit Steckerleitung und Kupplungsleitung für den schnellen Pumpenanschluss. Hauptunterschied zu KIT 02: automatischer Neustart bei Fehlfunktion im System (1 sec, 5 sec, 15 sec, und 60 min), anschliessend leuchtet die LED „FAULT“



1915155 A Coelbo Kit 02

Der Druckschalter besteht aus Manometer, Rückschlagventil und elektronisch geregelter Durchflusskontrolle. Der Kit 02 steuert das Ein- und Ausschalten der Pumpe beim Öffnen und schließen der Wasserverbrauchsstellen. Einschaltdruck 1,5 bar

UWO-Ansaugtechnik Schwimmende Ansaugung

1027100 A UWO-VSGL

Die variable Saugleitung (VSGL)

dient zur Entnahme von Regenwasser aus dem Regen-wasserspeicher. Die Entnahme des Regenwassers erfolgt ca. 15 cm unter der Wassero-berfläche, im Bereich mit der besten Wasserqualität. Der Schwimmkörper ist mit einem Führungsrohr fixiert und bewegt sich an diesem, mit dem Wasserstand, auf und ab. Des weiteren verhindert die Führung, dass der Schwimmkörper den Überlauf beim Überlaufen des Speichers nicht blockiert und der Schwimmschmutz richtig ausgeschwämmt werden kann. Durch die Auflaufbegrenzung wird verhindert, dass die Entnahmeleitung bis in das Bodensediment absinkt und die Pumpe dieses ansaugt. Schlauchlänge 2,0 m. Führungsrohr 2,5 m. Anschluss 1 1/4", Fußventil schwere Ausführung 1 1/4", Material PE, Edelstahl, Messing.



Sonderlängen für Großanlagen auf Anfrage

19300332 A UWO-VSGL-Rock

„VSGL“ Edelstahlhalterung für Betonspeicher

1027110 A UWO-Schwan 1"

1" Super Heliflex Saugschlauch,
1" Fussventil mit Schwimmerkugel Ø 180 mm,
Anschlussverschraubung 1" ÜM, Schlauchlänge 2 m, erweiterbar

1027105 A UWO-Schwan 5/4"

5/4" Super Heliflex Saugschlauch,
5/4" Fussventil mit Schwimmerkugel Ø 180 mm,
Anschlussverschraubung 5/4" ÜM, Schlauchlänge 2 m, erweiterbar

1027115 A UWO-Schwan 1 1/2"

1 1/2" Super Heliflex Saugschlauch,
1 1/2" Fussventil mit Schwimmerkugel Ø 300 mm,
Anschlussverschraubung 5/4" ÜM, Schlauchlänge 2 m, erweiterbar



Super Heliflex Saugschlauch
hochflexibler PVC-BUNA-Saug- und Druckschlauch -40°C bis +60°C PVC-BUNA-Saugschlauch Hochflexibler, formstabiler Saug- und Druckschlauch, ozon- und UV-fest, innen glatt. Siehe Beständigkeitsliste PVC. Silbergrau mit weißer Spirale.



Superheliflex Saugschlauch

Saugleitungsverlängerung zur Vermeidung von Undichtigkeiten der Verbindungen, zusätzlich je laufenden Meter:

- 19370316 A 1" Saugleitung „Super Heliflex“ 1 m
- 1827105 A 5/4" Saugleitung „Super Heliflex“ 1 m
- 19370320 A 1 1/2" Saugleitung „Super Heliflex“ 1 m

UWO-Water filling Box

1040143 A filling Box 1/2"

1040144 A filling Set 1"

1040101 A filling Set 1/2"

Einspeisebox mit Systemtrennung zum Schutz des Trinkwassers.
Magnetventil 1/2" gesteuert mit Schwimmerschalter 20 m. Alternativ mit Microschalter für Pool-Einspeisung zum freien Zulauf in den Regenwassertank, Brunnen, Pool. Trinkwasseranschluss 1/2". Brauchwasserabgang DN 50. Stromversorgung 220V, Zuleitung 1,5 m. Schaltschrank IP65 Industriegehäuse 250 x 350 x 150 mm verzinkter Montageplatte. Verriegelung, Tür mit umlaufender Dichtung, Gehäuse ABS Kunststoff 25 x 35 x 15 cm. Zur Montage im Aussenbereich, nicht Frostsicher. Oder filling Set, zur Montage in geschlossenen Räume.



UWO-CEM Grauwassersystem

Produkt

Modulare Grauwasseranlage für Einfamilienhäuser und Mehrfamilienhäuser sowie für Gewerbebetriebe.

Das Abwasser aus Handwaschbecken, Dusche, Bad und Waschmaschine ist ein wertvoller Rohstoff. Durch unser UWO-Water Grauwassersystem wird daraus Betriebswasser für Toilettenspülung, Gartenbewässerung und Waschmaschine. Somit ist eine Reduzierung des Trinkwassers von ca 50% zu erreichen.

Mit unserem Ceramic-Membran-Filter (CEM) wird ohne Chemie das Grauwasser aufbereitet.

In einem Membran Bio Reaktor (MBR) wird das Grauwasser biologisch gereinigt und mittels einer Membrane abgesaugt. Das Wasser ist keimfrei und entspricht der der EU Badegewässerrichtlinien 76/160/EWG.

Charakteristika der Keramik Membrane

Hervorragendes Material - hohe Korrosionsbeständigkeit, hohe Festigkeit, Hitzebeständigkeit, geeignet für Lösungsmittel oder Öl und für viele Arten von Entwässerungen geeignet. Lange Lebensdauer - Das Keramikfiltermembransystem hat im Vergleich zur Hohlfasermembrane eine längere Lebensdauer, so dass die Betriebskosten am niedrigsten sind.

(zusätzliche Komponenten wie Vorlagebehälter mit Ladepumpe und mechanische Vorfilterung sind Objektabhängig)

Produkt	Preis in Euro	
1601045 B	UWO-CEM 500 Grauwasser Membranfilter Sys.S Ceramikmembranfilter 0,45 m ²	Filtertank 500L bestehend aus: Rückstausensor/Wassersensor UWO Füllstandanzeige Steuerung 230V, Belüfter 230V Pumpe 230V, 2 x 24VAC Magnetventile Klarwassertank 500L bestehend aus: Min/Max Schalter 15 cm Hysterese, ca. 80L, ca. 10 Zyklen
1601055 B	UWO-CEM 500 Grauwasser Membranfilter Sys.S Ceramikmembranfilter 0,45 m ²	
1601065 B	UWO-CEM 500 Grauwasser Membranfilter Sys.S Ceramikmembranfilter 0,45m ²	



Für spezielle, landwirtschaftliche oder industrielle Anwendungen in größeren Einheiten, auch mit UV-Desinfektion und Umkehrosmose.

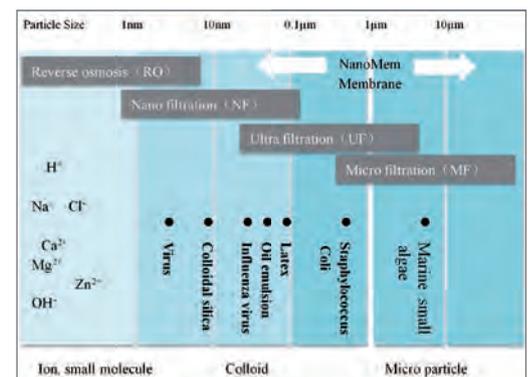
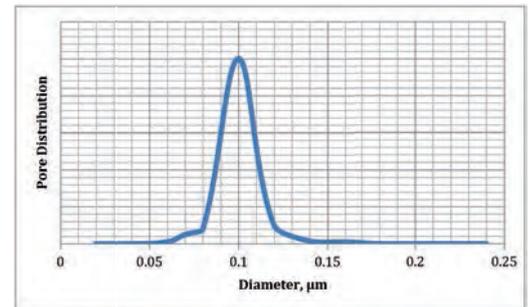


Abb.: Klarwassertank 1000 L, Filtertank 500 L,

UWO-WATERtech Enthärtungsanlagen

Produkt

Flipper Enthärtungsanlagen

Mit der Durchflussmenge von 5 m³/h liegt der Flipper-Enthärter weit über dem Durchschnitt!
 Proportionales Mischen: Im Gegensatz zu den Standardventilen ändert sich die Resthärte nicht mit dem Volumen.
 Wir empfehlen 8° F für maximalen Komfort und Schutz.

Rückwärtsregeneration: Im Gegensatz zur Rückwärtsregeneration regeneriert die Sole das Harz von unten und in entgegengesetzter Richtung zum Wartungsablauf. Dadurch kann die intensive Phase während der Regeneration des Wassers vermieden werden, die 25% des freien Raums in der Flasche erfordert. Dies ermöglicht es auch 25% weniger Salz zu verwenden, um die gleiche Solekonzentration zu erhalten. Vor dem Betreten von Hausinstallationen beseitigt Flipper dauerhaft Kalkstein. Das Harz speichert Calcium- und Magnesiumionen und wird durch Regeneration mit Salzlösung in die Kanalisation geleitet.

Trockensalzbehälter: Aufbereitung der Sole kurz vor der Regeneration (kein Restwasser im Tank und keine Gefahr der Bildung von agglomeriertem Salz).
 Bis zu 800 g Salz pro m³. (2 bis 3-mal mehr bei Standardventilen).

Wasser: 5 Liter Wasser in jeder Regeneration für ungefähr 2,8 m³ Wasser, das mit H 35 °F enthärtet wurde. (2 bis 3-mal mehr bei Standardventilen).
 Proportionaler Regenerationszyklus: 40 Minuten (2 bis 3 mal mehr mit Standardventilen).

Zum Zeitpunkt der Regeneration kennt Flipper die genaue Menge des verbrauchten Frischwassers. Es wird die exakte Menge Wasser in den Salzbehälter eingegeben, um die benötigte Menge Salzlösung herzustellen.

Produkt

- 1070AR15 A **AR15 Enthärtungsanlage**
bei einen Jahresverbrauch von ca. 200m³ = 15 l Harz
- 1070ARU15 A **AR15 Untertischgerät**
- 1070AR20 A **AR20 Enthärtungsanlage**
bei einen Jahresverbrauch von ca. 350m³ = 20 l Harz
- 1070AR25 A **AR25 Enthärtungsanlage**
bei einen Jahresverbrauch von ca. 500m³ = 25 l Harz
- 1070AR30 A **AR30 Enthärtungsanlage**
bei einen Jahresverbrauch von ca. 600m³ = 30 l Harz



AR15 micro auch als Untertischgerät erhältlich!



Trinkwasserfilter mit Umkehrosmose

Trinkwasserqualität:

Mehr als 1.400 Arten chemischer Abfälle wurden im Wasser nachgewiesen. Diese teilweise krebserregenden Stoffe bilden ein breites Spektrum: Chlor, Arsen, Pestizide, Phosphate, Blei...

Trinkwasseraufbereitung:

Umkehrosmose ist eine Membrantechnik, deren Poren so klein sind, dass alle Partikel größer als 0,0001µ zurückgehalten werden. Die Verschmutzung des Grundwassers durch giftige Produkte landwirtschaftlichen und industriellen Ursprungs macht die Umkehrosmoseanlage unerlässlich, wenn Sie Wasser in absoluter Sicherheit verbrauchen möchten.

1010120 A ECO-SPA plus 5 Filterstufen

Produktion: 189 Liter/Tag, Osmose-Wassertank: 19 Liter.
 Spültischarmaturen und sämtliches Montagezubehör im Lieferumfang enthalten.
 Filtration: 0,0001 Mikron. Versorgungsdruck: von 3 bis 6 bar.
 (Druckminderer nicht im Lieferumfang enthalten)
 Betriebstemperatur: 2 bis 40 °C. Maximale Einlasshärte: 12 °F.
 (wesentlich für Langlebigkeit), PH-Grenze am Eingang: von 4 bis 8.
 Einlasshärtegrenze: 12 °F.



1010121 A Pureos DF 5 Filterstufen

Umkehrosmose, halbkompakt. Antibakterielle Filtration 5 µm, Aktivkohle, antibakterieller Kohlenstoffblock, Membran und Nachfilter, antibakterielle Aktivkohle oder Remineralisierung.
 Installation mit Bajonettpatronen und eine einfache Wartung. 100% Kokos-Aktivkohle, Hoher Wasserdurchfluss. Von SGS zertifizierte antibakterielle Kapillare, 75 gpD eingekapselte Membran, Antibakterieller Nachfilter. 14 L. Wasserspeicher, Einbausatz, Inklusive Wasserhahn. 1/4" Druckregler. Einfache Installation, Stromlos.



Betriebsdruck: System ohne Pumpe: 2,5 bis 4,2 bar
 Einlasstemperatur: 5 - 35 ° C., Max. TDS-Eingang: 1.000 ppm

1010122 A SAU-WA 5 Filterstufen

Umkehrosmose, direkte Produktion GAC-Kohlenstoff, Kohlenstoffblock, Membran und antibakterielle Aktivkohle Nachfiltration oder Remineralisierung. Umkehrosmose, kompakte Bauweise. Neuste Generation mit einer hohen Produktion von reinem Wasser. Direkte Entnahme ohne Zwischenbehälter.
 Hohe Produktion:
 40-60 l / h *hohe Sicherheit, zuverlässig mit Druckregulation.
 100% Kokos-Aktivkohle Von SGS zertifizierte antibakterielle Kapillare, 200 GPD 20x12 NSF / ANSI-zertifizierte Membran, Standard 058 Antibakterieller Nachfilter Inklusive Wasserhahn Einbausatz 3/8" und Druckregler. Arbeitsdruck: 1 bis 3 bar, Einlasstemperatur: 5 - 35 ° C. Max. TDS-Eingang: 1.000 ppm. Elektrische Spannung: 220 - 48 VDC Druckerhöhungspumpe HF-45l



1010123 A Design Wasserhahn 3Fach

Kaltwasser/Warmwasser/ gefiltertes Wasser.
 Erhältlich in Schwarz, Weiss, Chrome.
 Schwere Ausführung



CPF Filter

- 1010117 A **CPF-3-M 3m²/h**
- 1010118 A **CPF-4-M 4m²/h**
- 1010119 A **CPF-8-M 8m²/h**

Schützen Sie Ihren Haushalt vor Substanzen wie Rost Partikel, Sandkörner und andere Ablagerungen.
 Ein hochwertiger Messingkopf in einer soliden Ausführung macht den Filter langlebig im Gebrauch.
 Das Filtergehäuse besteht aus verstärktem Material mit einer speziellen Formel, die einem Gefriertest bei -30 ° C standhält ohne dass das Gehäuse beschädigt wird Beim Bersttest wurden Drücke über 50 bar erreicht, der Zyklustest von mehr als 150.000 Mal bei 12 bar unterstreicht die Sicherheit.
 Geschlossenes Design, Selbstreinigende Technologie BPA-freies Filtergehäuse.



Modell	Neendurchfluss	Filternetz	Betriebsdruck	Verbindungsfaden	Umgebungstemperatur	Wasserversorgung	Kartonabmessung	Bruttogewicht
CPF-3-E	3 m ² /h	40 µm	0.1 MPa ~ 1 MPa	3/4" Weiblich & Männlich	5° C-40° C	Kommunal	342 x 170 x 115 mm	1.2 Kg
CPF-4-E	4 m ² /h			1" Weiblich & Männlich			342 x 170 x 116 mm	1.7 Kg
CPF-8-E	8 m ² /h			1" Weiblich & Männlich 1.25" Weiblich & Männlich			490 x 255 x 153 mm	2.7 Kg

Regenwasserspeicher

Produkt

UWO-PE Regenwasserspeicher Atlantis / Globoline

1900220 B	UWO-Atlantis	4.000 l
1900234 B	UWO-Flachtank Hudson	5.000 l
1900222 B	UWO-Atlantis	5.300 l
1900226 B	UWO-Ozeanis	6.000 l
1900224 B	UWO-Atlantis	7.000 l
1900228 B	UWO-Globoline	8.300 l

PIA-Zertifizierung für Standsicherheit, Grundwassereignung und Wasserdichtheit. Einbau in überfahrbaren Bereichen möglich, unter Einhaltung bestimmter Einbaubedingungen und in Kombination mit Teleskopdom (außer Mehrbehälteranlagen). passende Abdeckung: Basic, PE-Abdeckung, Domverlängerung, Teleskopsegment und Teleskopdom mit alternativ vorinstallierten Filtern wahlweise für Garten-oder Hausnutzung erhältlich.
Beliebig erweiterbar durch Mehrbehälterverbindung

Inhalt, Maße und Gewicht

4.000 Liter; LxBxH: 240 x 163 x 204 cm; ca. 162 kg

5.300 Liter; LxBxH: 240 x 198 x 240,8 cm; ca. 200 kg

7.000 Liter; LxBxH: 293,3 x 198 x 240,8 cm; ca. 228 kg

8.300 Liter; Ø 235 x 255 cm; ca. 265 kg

UWO-Atlantis



UWO-Flachtank Hudson



UWO-Globoline

UWO-Ozeanis



1900232 B Teleskopdom für Atlantis/Globoline-Regenwasserspeicher

teleskopierbar von 500 - 750 mm, belastbar bis 1500 kg für Atlantis, Globoline-Speicher einsetzbar unter Einhaltung der Einbaubedingungen für den befahrbaren Bereich geeignet, kindersichere Ausführung

1900236 B PE Abdeckung für Atlantis/Globoline-Speicher

wirksame Höhe 100 mm belastbar bis 200 kg, kindersichere Ausführung

1900231 B PE Domverlängerung

Höhe 600 mm, kürzbar auf die gewünschte Länge kombinierbar mit PE-Abdeckung

1019102 B Tankpaket I

für Dachflächen bis 250 m² bestehend aus: IntankFilter IT 250, Einlaufberuhigungstopf, Überlaufsiphon, schwimmende Ansaugung

1820200 B Werkseitiger Einbau Filter IT 250

(Filter zusätzlich erforderlich)



Lieferkosten auf Anfrage, nach PLZ-Gebiet

UWO-Filter Regenwasser/Garten-Haustechnik

1020200 A IntankFilter IT 250

D 250/DN 100
L: 508 mm, H: 461 mm, ECO-IF Edeldstahlsieb.



Alternativ: Gartensieb, inkl. Siphon, Skimmerkammer und Einlaufberuhigungstopf.
Maschenweite: 0,2 mm, Schnellmontage-Verbindung.
Wir empfehlen für die Haustechnik den Edeldstahlfeinsiebeinsatz mit der automatischen Spüleinheit zur Reinigung des Filters.

1020250 A Automatische Filterspüleinheit für IT Filter

in Verbindung mit einem UWO Regenwasser-Manager ab 2008.
Wöchentlicher Spülmodus für 3 Minuten.



1020255 A Manuelle Filterspüleinheit

Anschluss 3/4" Vollkegeldüse

1020500 A Zentrifugenfilter-NOVA DN 100/150

Vorfilter für Regenwasserspeicher. Einbau unterirdisch, bis 440 m² Auffangfläche anschließbar, wartungsarm, feinste Filtrierung (0,4 mm), begehbar, Wasserausbeute 95%. Höhenversatz 210 mm zwischen Zu- und Ablauf zum Tank. Zulauf DN 150, Ablauf zum Regenwasserspeicher DN 100, Ablauf Restwasser/Schmutz DN 100/150.
Durch seine Bauform verhindert der UWO-Filter NOVA das die Verschmutzung die sich nach längeren Trockenphasen auf den Dächern bildet, in die Zisterne gelangt. Durch die große Filterfläche ist der Wirkungsgrad, auch bei leichteren Verschmutzungen, beachtlich. Für den Filter Nova sind verschiedene Domschächte erhältlich.



1020510 A UWO-VSZN



Versickerungssieb (Edelstahl) nur für Filter NOVA.
Das Sieb verhindert, dass der Schmutz in die Versickerung gelangt.



Aquatium Regenwasserfilter für Gründächer

1020750 N Aquatum 300
1020750 N Aquatum (400)

Ähnlich wie der natürliche Filterprozess des Grundwassers, säubert dieser ZWEISCHICHTSANDFILTER das Regenwasser durch eine Schicht KOHLE und eine Schicht SAND. Dadurch werden Schwebepartikel bis zu einer Größe von 0,001mm gefiltert, während herkömmliche Siebfilter maximal Partikel bis zu 0,5mm Größe filtern können. So lässt sich Regenwasser selbst von BEGRÜNTE DÄCHERN vollkommen klar filtern. Dabei reinigen sich die Sandfilter durch ein international patentiertes Verfahren regelmäßig selbst.

Ob gewerblich, öffentlich oder privat: das Aquatum Swiss System ist überall dort perfekt eingesetzt, wo glasklares Wasser gewünscht oder außergewöhnliche Filterleistung benötigt wird. Das innovative System filtert Regenwasser auch von begrünten Dachflächen problemlos zu glasklarem Nutzwasser, sodass Sie effektiv Kosten sparen und ihre ökologischen Maßnahmen wirkungsvoll optimieren können – völlig wartungsfrei und ohne zu verschlammen!

SPÜLPUMPE

Motor 600 Watt (1200 Watt) Max. Fördermenge 14.500 l/h (19.500 l/h)
Max. Förderhöhe 8 m (10,6 m), Max. Korngröße 25 mm
Pumpengehäuse Edeldstahl, Max. Temp. Flüssigkeit 35° C Max. Eintauchtiefe 5 m,
Druckanschluss Ø 1¼" AG (Ø 1,5" AG), Anschlusskabel 10 m, Filterzulauf DN 100 (DN 100),
Filterverschraubung d32 (d40), Außenmaße (cm) Ø 32 x 89 (Ø 40 x 89), Max. Eintauchtiefe 5 m



Tankpakete für UWO-Classic + Rock, Erdspeicher RTMO

Produkt	Preis in Euro
---------	---------------

UWO-Erdspeicher RTMO

Der unverwüsthliche RTMO Erdtank ist aus hochwertigem PE-Kunststoff hergestellt. Massive Verstärkungsrippen und die dicksten Wände aller PE-Regentanks machen diese Zisterne äußerst robust und formstabil. Durch die ovale Domform ist der Tank auch mit eingebautem IntankFilter leicht zugänglich.

Art-Nr.:	Inhalt	Gewicht
1308200 B	2.000	112
1308201 B	3.000	158
1308202 B	4.000	208
1308203 B	5.000	258
1308204 B	7.500	390
1308330 B	10.000	500



Maße (cm) Erdspeicher RTMO						
Inhalt	Länge	Breite	Höhe	Höhe cm	Höhe cm inkl.	Grubenmaß
ltr.	cm	cm	cm	Auslauf	Dom min/max.	l x b x h in cm
2.000	214	126	159	120	204/224	274 x 186 x 169/224
3.000	245	145	178	139	223/243	305 x 205 x 188/243
4.000	245	169	200	162	245/265	305 x 229 x 210/265
5.000	245	191	222	184	267/287	305 x 251 x 232/287
7.500	280	220	250	211	295/315	340 x 280 x 260/315
10.000	300	245	254	218	299/319	360 x 305 x 264/319

Domschächte + Zubehör UWO-Erdspeicher RTMO

1308220 B

Domschacht für Erdspeicher RTMO, oval, begehbar

Höhenverstellbar mit umlaufender Trittstufe.
Für eine frostsichere Erdüberdeckung 80 - 100 cm.
Aus schwarzem PE-Kunststoff.



1308235 B

Domschacht für Erdspeicher RTMO, rund, befahrbar

Bis 600 kg Radlast. Stufenlos höhenverstellbar.
Durchmesser 60 cm. Für eine frostsichere Erdüberdeckung 95 - 120 cm. Aus schwarzem PE-Kunststoff, Deckel und Übergang oval/rund. Kindersichere Verriegelung.



1308230 B **Dom-Korbfilter zum Einbau in den Tankdom**

Als Alternative zu Filter-Siphon-Modul

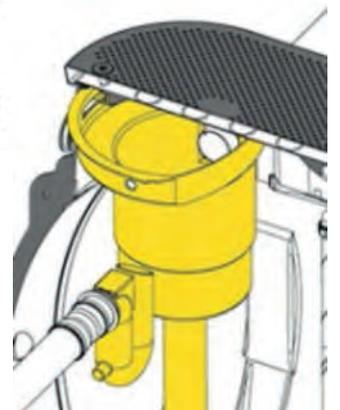
1308192 B **Beruhigter Zulauf mit PE Zulauftopf**

KG-Rohr DN 100 zum Aufstecken auf Filterauslauf

1308355 B

Retentionssiphon inkl. Dichtung

für alle Erdspeicher RTMO ab 4.000 Liter
Bestellangaben: Abflussbeiwert in l/sek



Tankpakete für UWO-Classic + Rock, Erdspeicher RTMO

1019102 B **Tankpaket I**

für Dachflächen bis 250 m²
bestehend aus: IntankFilter IT 250, Einlaufberuhigungstopf, Überlaufsiphon, schwimmende Ansaugung



1019110 B **Tankpaket II**

für Dachflächen bis 450 m²
bestehend aus: Filter NOVA zum Erdeinbau, variabler Saugleitung, Einlaufberuhigungstopf, Überlaufsiphon mit Kleintierschutz

Anlieferung mit LKW ohne Hebebühne, abladen bauseits.
Lieferkosten innerhalb Deutschland, außer Inseln:



Kranentladung auf Anfrage

Zubehör

1042000 A UWO-MDR 1 Dichtungseinsatz für Wanddurchführung
zum Einbau in KG-Rohrmuffe DN 110, DN 32/40 für Saugleitung, DN 50 für Nachspeisung, DN 16 für Rückspülfilter, zwei Kabel.

1042100 A UWO-MDR 2
Dichtungseinsatz für Wanddurchführung für Leerrohr/Futterrohr DN 100, 1 x 32 mm PE-Rohr weich; 1 x 6,5 mm Kabel.

1042200 A UWO-MDR 3
Dichtungseinsatz für Wanddurchführung für Leerrohr/Futterrohr DN 100, 1 x 40 mm PE-Rohr weich; 2 x 8,0 mm Kabel, 1 x 6,5 mm Kabel.

1042300 A UWO-MDR 4
Mehrfachdurchführung für ein Leerrohr/Futterrohr (Leerrohr DN 150), Durchführungen für ein PE-Rohr mit 1 x 50 mm, 1 x 40 mm und 1 x 32 mm Außendurchmesser, Kabeldurchführung: 2 x 10 mm, 2 x 6 mm, 2 x 5 mm

UWO-SafeTop

Tankabdeckung aus robustem PE mit zweifacher Kindersicherung

1011210 A UWO-SafeTop

Domschachtabdeckung

1011150 A UWO-SafeTop 15

15 cm Domschachtverlängerung mit Abdeckung

1011400 A UWO-SafeTop 40

40 cm Domschachtverlängerung mit Abdeckung

1011000 A UWO-DS 15

Domschacht 15 cm für UWO-Tank und UWO-Filter NOVA 100/150

1011100 A UWO-DS 40

Domschacht 40 cm für UWO-Tank und UWO-ZFFN 100/150

1011200 A UWO-DSD 63

Deckel für Domschacht 15 cm und 40 cm

19490102 B UWO-RSK

Rückstauklappe/Kleintierschutz DN 100 mit Wartungsöffnung

1013100 A UWO-VABT

Verbindungsanschluss Batterietank
(erforderl. Verbindungsrohr ca. 2 m, 63 mm PE-Rohr)

1308179 B Verbindungsset DN 50 für Erdspeicher RTMO

Spiralschlauch 4 m mit gerader Verschraubung



Kennzeichnungsmaterial

1060300 A UWO-HWAKT Aufkleber

1060500 A UWO-HWASR Aufkleber

1060200 A UWO-HWSKT Schild

1060400 A UWO-HWKTS Aufkleber

1060600 A UWO-HWSHSchild

1060100 A UWO-HWS Hinweis-Set:

1 x Hinweisschild Hausanschlussraum (HWSH)

2 x Hinweisschild für Zapfstellen (HWSKT)

24 x Hinweisaufkleber für Rohrleitungen (HWASR)

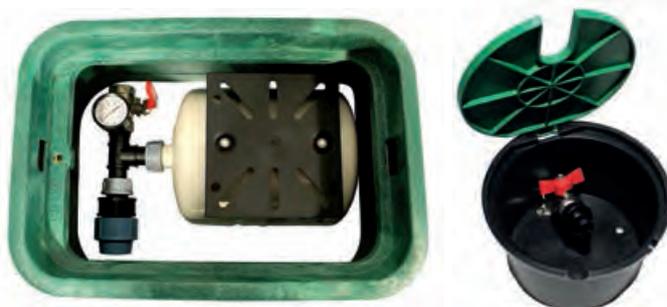
2 x Hinweisaufkleber für Toilettenspülung (HWAKT)



Speicher-/Filterzubehör

1027106 B Gartenversorgungsbox
für Tauchpumpen mit integr. Startfunktion
Erdbox eckig HDPE H x L x B 310 x 500 x 360, 2 x Anschlussverschraubung für PE 1", mit Ausdehnungsgefäß, Kugelhahn, Manometer.
Verbindungsoption für weitere Entnahmestellen, z.B. Beregnung oder Gartenentahmebox

1027107 B Gartenentnahmebox
Erdbox rund PP, Ø 18 cm, H 12 cm,
1 x Anschlussverschraubung 32 mm x ¾", 1 x Kugelhahn ¾", Schlauchanschluss.



Regenwasserspeicher – Flachtank und Mini Erdspeicher

- 1308320 B **Flachtank 2.500 Liter**
 1308338 B **Flachtank 5.000 Liter**

Der Flachtank ist aus hochwertigem, lebensmittelechtem PE ohne Schweißnaht in einem Stück geformt, sehr dickwandig und äußerst formstabil. Sein großer Einstiegsdom hat 55 cm Durchmesser und eine Öffnung von 48 cm. Der grüne Tankdeckel ist verschraubbar, doppelwandig isoliert und hat eine Kindersicherung aus Edelstahl.

Vorteile: verbaubar auch bei felsigem Untergrund, Grube kann von Hand ausgehoben werden, geringerer Aushub.

Maße	2.500 Liter	5.000 Liter
Länge x Breite x Höhe	240 x 200 x 100	300 x 245 x 120
Zulauf u. Ablauf cm	86 / 78	106 / 99
Grubenmaß	300 x 260 x 110	360 x 305 x 130
Gewicht kg	128	305

- 1308322 B **Flachtank 2.500 Liter mit Korbfilter und Siphon**
 1308340 B **Flachtank 5.000 Liter mit Korbfilter und Siphon**

Anlieferung mit LKW ohne Hebebühne, abladen bauseits.
 Lieferkosten innerhalb Deutschland, außer Inseln:

- 1308182 B **Mini Erdspeicher 500 Liter**
 1308066 B **Mini Erdspeicher 1.000 Liter**

Der Mini Erdspeicher ist aus hochwertigem, lebensmittelechtem PE ohne Schweißnaht in einem Stück geformt, sehr dickwandig und äußerst formstabil. Sein großer Einstiegsdom hat 55 cm Durchmesser und eine Öffnung von 48 cm. Der grüne Tankdeckel ist verschraubbar, doppelwandig isoliert und hat eine Kindersicherung aus Edelstahl.

Maße	500 Liter	1.000 Liter
Höhe x Durchm.	100 x 120	145 x 120
Zulauf u. Ablauf cm	85 / 57	130 / 102
Grubenmaß	180 x 180 x 110	180 x 180 x 155
Gewicht kg	40	58

- 1308183 B **Mini Erdspeicher 500 Liter mit Korbfilter und Siphon**
 1308067 B **Mini Erdspeicher 1.000 Liter mit Korbfilter und Siphon**

Anlieferung mit LKW ohne Hebebühne, abladen bauseits.
 Lieferkosten innerhalb Deutschlands außer Inseln:

+ Domschacht 130,00

Domschacht für Flachtank und Mini Erdspeicher

- 1308095 B **Domschacht für Flachtank und Mini Erdspeicher**

Stufenlos höhenverstellbar mit umlaufender Trittstufe, zum Aufsetzen auf Mannloch, für frostsichere Erdüberdeckung 75-100 cm, Außendurchmesser 55 cm, Öffnungsdurchmesser 48 cm, aus schwarzem PE-Kunststoff.

- 1308235-01 B **Domschacht für Mini / Flachtank**

befahrbar, bis 600 kg Radlast, Höhenverstellbar 50 - 70 cm



Ausgleichsring für Domschacht und Tankdom UWO-RTMO

- 1308237 B **Ausgleichsring für Domschacht und Tankdom UWO-RTMO**
 oval, 15 cm



Trinkwasserset für UWO Erdspeicher RTMO

- 1308140 B **Trinkwasserset für UWO-Erdspeicher RTMO**

Bestehend aus: Deckeldichtung für dichten Verschluss, Be- und Entlüftungsstutzen. Abschließbarer Edelstahl Deckelverschluss mit Schloss. Zentrierbohrer für den Einbau der Be- und Entlüftung.



UWO-Rock Betonspeicher

Weitere Grössen, Schächte und Sonderbauwerke auf Anfrage

Produkt

Monolithischer Stahlbetonbehälter aus einem Guss mit Kuppel.

Konus mit 4 einbetonierten RDS-Muffen für Zulauf, Überlauf- und Leerrohranschluss DN 100 für Versorgungsleitungen. Der Konus ist bis 6.000/7.000 l komplett werkseitig aufgemörtelt. Über 6.000/7.000 l wird der Konus bauseits aufgemörtelt.

Beton-Schachtabdeckung:
begehrbar 50 kN (Standardvariante),
Optionale Schachtabdeckung:
PKW-befahrbar 125 kN, LKW-befahrbar 400 kN.

Filter und Abläufe können das Nutzvolumen reduzieren.
Nutzvolumen berechnet mit Tankpaket II.

ZT=Zulauftiefe, AT=Ablauftiefe, ET=Einbautiefe,
Ø=Durchmesser

Betonzisternen mit Sondermaß Ø 3 m auf Anfrage.

1019048 **B UWO-Rock** **3.000**
3.100 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 1810 - 4.04 t - Ø 2,00

1019049 **B UWO-Rock** **4.000**
4.000 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 2110 - 4.50 t - Ø 2,00

1019050 **B UWO-Rock** **5.000**
4.700 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 2310 - 4.81 t - Ø 2,00

1019051 **B UWO-Rock** **6.000**
6.100 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 2760 - 5.50 t - Ø 2,00

1019052 **B UWO-Rock** **7.000**
7.200 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 3110 - 6.16 t - Ø 2,00

1019047 **B UWO-Rock** **8.000**
8.400 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 2560 - 7.07 t - Ø 2,50

1019046 **B UWO-Rock** **9.000**
9.400 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 2760 - 7.48 t - Ø 2,50

1019054 **B UWO-Rock** **11.000**
10.900 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 3060 - 8.11 t - Ø 2,50

1019053 **B UWO-Rock** **13.000**
12.300 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 3340 - 8.65 t - Ø 2,50

1019055 **B UWO-Rock** **15.000**
14.800 l - ZT 660 / AT 720 mm - ET 3084 - 9,53 t - Ø 2,50

19213268 **B Regenwasserfilter**
mit integriertem Schmutzfangkorb



Bei Dachflächen über 450 m² müssen Zu- und Abläufe in DN 150 ausgeführt werden. Dazu sind Einlauftopf und Siphon in DN 150 erhältlich.

UWO-Rock Betonspeicher

Produkt

1019110 B **UWO-Tankpaket II bis 450 m²**

bestehend aus:

Filter NOVA (zum Erdenbau), Variabler Saugleitung mit Edelstahlhalterung, Einlaufberuhigungstopf und Überlaufsiphon mit Kleintierschutz (KG-Rohre bauseits, Filter begehbar)

Optional: Edelstahl Schmutzfänger für Versickerungssysteme.

1020510 A **UWO-VSZN**

Optional: Rückstauklappe/Kleintierschutz DN 100 mit Wartungsöffnung

19490102 B **UWO-RSK**



1019102 B **UWO-Tankpaket I bis 250 m²**

ohne Rückstausicherung

1019100 B **UWO-Tankpaket I bis 250 m²**

bestehend aus: IntankFilter IT 250, Einlaufberuhigungstopf, Rückstausicherung, schwimmende Ansaugung (SCHWAN) und Überlaufsiphon (HT-Rohre bauseits).

Der IntankFilter IT 250 ist mit 2 verschiedenen Filtereinsätzen erhältlich.

Haustechnik: Edelstahlfeinsieb 0,2 mm (Standard), optional mit automatischer Reinigung.

1920002 B **Garten Edelstahl-Grobsieb**

mit PE-Filtertasche, Maschenweite 0,4 mm, optional mit Laubabscheider (**Bitte bei Bestellung angeben**)

1020250 A **Automatische Spüleinheit**

1020255 A **Manuelle Spüleinheit**



Optional in Verbindung mit UWO-Regenwassermanager

Beton-Speicherzubehör

19940001 B **Schachtausgleichsring 625 / 120 mm**

19940002 B **Schachtausgleichsring 625 / 100 mm**

19940003 B **Schachtausgleichsring 625 / 80 mm**

19940004 B **Schachtausgleichsring 625 / 60 mm**

19940005 **Schachthals 625 / 500 mm**

19940006 **Schachthals 625 / 380 mm**

19940009 B **Schachtabdeckung Klasse B 125 kN (12 t)**

1019300 B **Schachtabdeckung Klasse D 400 kN (40 t)**

19940010 B **Guss-Abdeckung „Windrose“ Klasse A 50 kN (5 t)**

1019310 B **Kernbohrung Tankdurchführung DN 100/150**

1019320 B **Retentions-Set mit Ablaufdrossel bis 0,3l/sek**

Guss-Abdeckung „Windrose“



Bitte beachten Sie die Lieferbedingungen!

1014 netto Lieferkosten UWO-Rock: < 200 km

Absenken in die Baugrube (falls nach unserem Ermessen möglich) oder ebenerdige Abladung. Beim Absenken in die Baugrube sind hierfür Personal und Mörtel (MGIII) bereit zu stellen.

Für das Entladen ist max. 1 Stunde pro Betonspeicher berechnet. Jede weitere, angefangene 1/2 Stunde berechnen wir mit 46,00 Euro



Regenwasserspeicher – Abwassertank – Industrietank

Produkt

1308350 B UWO-Schmaltank 3.000 l

Für kleine, schmale Gärten ist der Schmaltank die erste Wahl. Mit seiner geringen Breite macht er sich nicht nur schlank, sondern schont auch die Grasnarbe: Durch die schmale Grundfläche muss beim Ausbaggern weniger Rasen abgetragen werden. Sehr dickwandig und stabil, aus hochwertigem, lebensmittelechtem PE-Kunststoff ohne Schweißnaht in einem Stück geformt. Mit ovalem Mannlochdom 60 x 80 cm Durchmesser und eine Öffnung von 48 cm. Der grüne Tankdeckel ist verschraubbar, doppelwandig isoliert und hat eine Kindersicherung aus Edelstahl.

Maße LxBxH: 240 x 115 x 200 cm; Gewicht: 148 kg

Lieferkosten innerhalb Deutschlands außer Inseln:

Fallrohrfilter und Laubabscheider

- 19213261 B **Fallrohrfilter Kupfer Ø 100 mm**
- 19213263 B **Fallrohrfilter Titanzink Ø 100 mm**
- 19213262 B **Reduktionsset DN 80 für Fallrohrfilter in Kupfer**
- 19213264 B **Reduktionsset DN 80 für Fallrohrfilter in Titanzink**

Filtert und sammelt Regenwasser für Regentonnen und kleinere Regenspeicher. Für Dachflächen bis 150 m². Aus Kupfer oder Titanzink. Passend für Fallrohre Ø 100 mm. Kann bei Bedarf auf DN 80/87 mit speziellem Reduktions-Set reduziert werden. Hoher Wirkungsgrad, geringer Wartungsaufwand. Mit Überlauffunktion, wenn Filterstutzen und Wasserspiegel des Regenspeichers miteinander korrespondieren.

- 19213265 B **Laubabscheider braun DN 80/87-DN 100**
- 19213266 B **Laubabscheider grau DN 80/87-DN 100**

Der Laubabscheider ist nicht direkt als Regenfilter zu definieren. Sein Einsatzgebiet ist eher als Vorfilter für Fein- oder KorbfILTER zu betrachten. Über eine Rutsche wird Grobschmutz wie Laub einfach nach vorne über die Öffnung befördert.

- 1325060 B **Industriellagertank 6.000 l**
- 1325100 B **Industriellagertank 10.000 l**

Wenn große Mengen Regenwasser oberirdisch gesammelt werden sollen ist der Industrielagertank genau das Richtige. Er kann an jedem ebenen Platz aufgestellt und ganz einfach modular erweitert werden. Der Industrielagertank ist schwarz, dickwandig und unverwüstlich. Und selbstverständlich absolut dicht, weil auch er ohne Schweißnaht aus einem Stück gefertigt ist.

6.000 l; Ø 217 H: 197; Gewicht: 200 kg
10.000 l; Ø 245 H: 261; Gewicht: 350 kg

Lieferkosten innerhalb Deutschlands außer Inseln:



UWO-Tankzubehör

- 1040144 A **Trinkwassernachspeiseset 1"**
- 1040101 A **Trinkwassernachspeiseset 1/2"**

bestehend aus:

Magnetventil 230 V mit beruhigtem Auslauf, Schukostecker mit 3 m Kabel.
 Wandhalterung aus Edelstahl, Schwimmerschalter.
 20 m mit Kamelstecker, Einlauftrichter DN 50.

Digitale Füllstandanzeige

- 1040140 A **UWO-Aquamatik FSAZ D**

Digitale Füllstandanzeige mit 20 m Steuerleitung und Befestigungsmaterial. Geeignet für alle Tanktypen und Formen mit einer max. Wasserhöhe von 3 m.

- 19110310 A **Rückstauemelder für Abwasser-Sammelgruben**
 Rückstauemelder mit akustischem Warnton und LED Signal, zzgl. Sensor.
- 1040142 A **Funk-Rückstauemelder für Abwasser-Sammelgruben**
 Funkmelder mit akustischem Warnton LED Signal, zzgl. Sensor.

- 1830110 A **UWO-RSW 20 m Rückstausensor**
- 1830112 A **UWO-RSW 40 m Rückstausensor**



Regenwasserspeicher – Kellertank-Systeme

Produkt

1018050 **B UWO-blue rain Basis 500 l**
 1018100 **B UWO-blue rain Basis 1.000 l**

Regenwassertank zur oberirdigen Aufstellung. Mit Schraubdeckel.
 Durchgangsverschraubung für Erweiterungstank.

500 l LxBxH 99 x 65 x 105, Schraubdeckel Ø 21cm
 1.000 l LxBxH 139 x 80 x 115, Schraubdeckel Ø 21cm

Notüberlauf DN 100

19077004 **B Jolly Lagertank/Kellertank 1.000 l**
 19077005 **B Jolly Lagertank/Kellertank 2.000 l**

für Lebensmittel geeignet.

1.000 l LxBxH 150 x 68 x 145, 2 x Schraubdeckel Ø 30 cm
 2.000 l LxBxH 233 x 68 x 190, 2 x Schraubdeckel Ø 30 cm

Durchgangsverschraubung für Erweiterungstank 1", für Entleerung 3/4"

19077000 **B Box 300 l Lagertank / Kellertank, 290 l**
 19077001 **B Box 500 l Lagertank / Kellertank, 500 l**

für Lebensmittel geeignet.

290 l LxBxH 80 x 55 x 80, Schraubdeckel Ø 21 cm
 500 l LxBxH 80 x 55 x 130, Schraubdeckel Ø 21 cm

19077006 **B CUBO 300 Lagertank / Kellertank, 250 l**
 19077007 **B CUBO 500 Lagertank / Kellertank, 440 l**

Lagertank / Kellertank,
 für Lebensmittel geeignet.

250 l LxBxH 71 x 71 x 51, Schraubdeckel Ø 21 cm
 440 l LxBxH 71 x 71 x 88, Schraubdeckel Ø 21 cm
 Zulaufgewinde 1", Durchgangsverschraubung für Erweiterungstank 1",
 für Entleerung 3/4"



19077008 **B KITANK 800 l**
 19077009 **B KITANK 1.300 l**

Stapeltank mit abnehmbarem Konus,
 für Lebensmittel geeignet.

800 l Ø 86 - 115 cm, H: 135 cm, Schraubdeckel Ø 30 cm
 1.300 l Ø 100 - 130 cm, H: 150 cm, Schraubdeckel Ø 30 cm



Regensäule **300 l (55x150 cm)** **500 l (65x184 cm)**

anthrazit	1308334 B	1308335 B
grün	1308319 B	1308245 B
grau	1308321 B	1308244 B

Regensammler mit Filter	Fallrohr 98 -110 mm	13020071-01 B
und Schlauchnippel	Fallrohr 75 - 87 mm	13020073-01 B

Die Regensäulen sind die Weiterentwicklung der Regentonne. Eine Regensäule sammelt viel mehr Wasser auf gleicher Stellfläche, dabei macht sie sich angenehm schlank. Der statische Wasserdruck macht zusätzliche Pumpen überflüssig.



Lieferkosten innerhalb Deutschland 45,00€

UWO-Nachspeiseventile - Auszug aus Ventilkatalog (abrufbar unter www.uwo-water.de)

Ventile (Edelstahl / Rotguss)

1090101 B	Schwimmerventil 1/2"	Material entspricht der aktuellen UBA Liste Dichtgummi: EPDM-Hitze; 50°C + 5°C Shore schwarz, beidseitig glatt, Dichte 1,10 Temp. -40°C - + 50°C Reis-festigkeit 13 MPA, Reißdehnung 650%, gut säure- und laugenbeständig sowie witterungs- und alterungsbeständig KTW Zulassung.
1090102 B	Schwimmerventil 3/4"	
1202200 B	Schwimmerventil 1"	
1202300 B	Schwimmerventil 1 1/4"	
1202400 B	Schwimmerventil 1 1/2"	
1090106 B	Schwimmerventil 2"	
10905291 B	Schwimmerventil 1/2"	Schwimmerventil mit Kugel komplett aus Edelstahl (AISI 316 gefertigt), mit komplettem Durchfluss. Wird für die Lebensmittelindustrie oder für hartes und korrosives Wasser empfohlen. VA Kugel: 1"-1 1/4" 160 mm/ 1 1/2"- 2" 200 mm
10905292 B	Schwimmerventil 3/4"	
10905293 B	Schwimmerventil 1"	
10905294 B	Schwimmerventil 1 1/4"	
10905295 B	Schwimmerventil 1 1/2"	
10905296 B	Schwimmerventil 2"	



max. 10 bar, max. 80°C, Material Edelstahl AISI 316, Silikon.

1090108 B **Slow Flow 1"**
beruhigter Auslauf für Schwimmerventile mit hohem Durchfluss,
kontrollierter Zulauf durch Kanalisierung und 3 Strahlreglern.
Material entspricht der aktuellen UBA Liste



1090114 B **Slow Flow 5/4"**
beruhigter Auslauf für Schwimmerventile mit hohem Durchfluss.
Material entspricht der aktuellen UBA Liste



1090104 N **VA Kugelhalter für 300 mm Schwimmkugel**
Sicherheitshalterung Edelstahl

1090105 N **VA Kugelhalter für 220 mm Schwimmkugel**
Sicherheitshalterung Edelstahl

Sicheres Schließen auch bei hohem Druck



Schwimmerkugel PE

1090111 B	Schwimmerkugel 120 mm
19570307 B	Schwimmerkugel 180 mm
1202211 B	Schwimmerkugel 220 mm
1090166 B	Schwimmerkugel 300 mm



Schwimmerkugel Kupfer

19570507 B	Schwimmerkugel Kupfer 180 mm
19570508 B	Schwimmerkugel Kupfer 220 mm
19570509 B	Schwimmerkugel Kupfer 300 mm

Schwimmerkugel VA

19537160 B	Schwimmerkugel VA 160 mm
19537220 B	Schwimmerkugel VA 220 mm
19537300 B	Schwimmerkugel VA 300 mm



Mit Klemmbefestigung und Feststellschraube welche eine stufenlos verstellbare
Hebellängeneinstellung ermöglicht. Alle Kupferkugeln sind bis ca 100°C hitzebeständig.

Zubehör Trinkwasserzulassung

Produkt

1040101 A Teich-Füllset 1/2"

bestehend aus:

Magnetventil 230 V mit beruhigtem Auslauf, Schaltbox mit 1,5 m Kabel. Wandhalterung aus Edelstahl, Schwimmerschalter horizontal 2 m (verlängerbar), Einlauftrichter DN 50. Für konstanten Füllstand im Teich, Gewässer, Wasserspiele und Zierbrunnen. Auch mit Wallbox für den Aussenbereich erhältlich (315,00€).



Schwimmerschalter (Wechsler zum Leeren oder Füllen)

- 20970103 A Schwimmerschalter zum Leeren oder Füllen, Kabel 5 m
- 20970104 A Schwimmerschalter zum Leeren oder Füllen, Kabel 10 m
- 20970101 A Schwimmerschalter zum Leeren oder Füllen, Kabel 20 m
- 20970105 A Gewicht für Schwimmerschalter



Der Schwimmer wird durch die steigende Flüssigkeit angehoben, bis bei einem Winkel von 50° zur Horizontalen ein Schaltvorgang ausgelöst wird. Der Schwimmerschalter kann durch eine Verschraubung seitlich oder bei offenen Behältern von oben in die Flüssigkeit gehängt werden.

Rückspülfilter für Brauch und Prozessgewässer 1/2"-2" Max. 16 bar

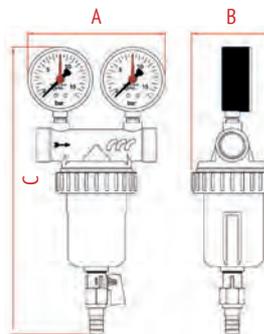
- 19902003 B 1/2"
- 19902004 B 3/4"
- 19902005 B 1"
- 19902006 B 1 1/4"
- 19902007 B 1 1/2"
- 19902008 B 2"
- 19902009 B Kartusche Ø 29
- 19902010 B Kartusche Ø 37
- 19902011 B Kartusche Ø 41



Der selbstreinigende Filter ist für alle Anlagen geeignet, sowohl für private als auch für industrielle Anlagen, bei denen die Verunreinigungen im Wasser die vorhandenen Geräte beschädigen oder blockieren könnten. Das Wasser, das wir normalerweise verwenden, stammt aus Wasserwerken oder Brunnen. Es enthält eine Vielzahl von Partikeln, die je nach Größe mit dem installierten Zubehör negativ interagieren und deren korrekte Funktion beeinträchtigen können.

Die Verbindungen für den Anschluss an die hydraulische Anlage sind gemäß ISO 228/1 mit Innengewinde versehen. Auf dem Körper des selbstreinigenden Filters befinden sich zwei 1/4"-Gewinde zum Anschluss von zwei Manometern.

Ø	A	B	C
1/2"G	130	80	285
3/4"G	130	80	285
1"G	130	80	305
1 1/4"G	130	80	305
1 1/2"G	130	80	345
2"G	158	80	345



- 1/2"G Ø 29
- 3/4"G Ø 29
- 1"G Ø 37
- 1 1/4"G Ø 37
- 1 1/2"G Ø 41
- 2"G Ø 41

Kartusche
100 micron
400 micron



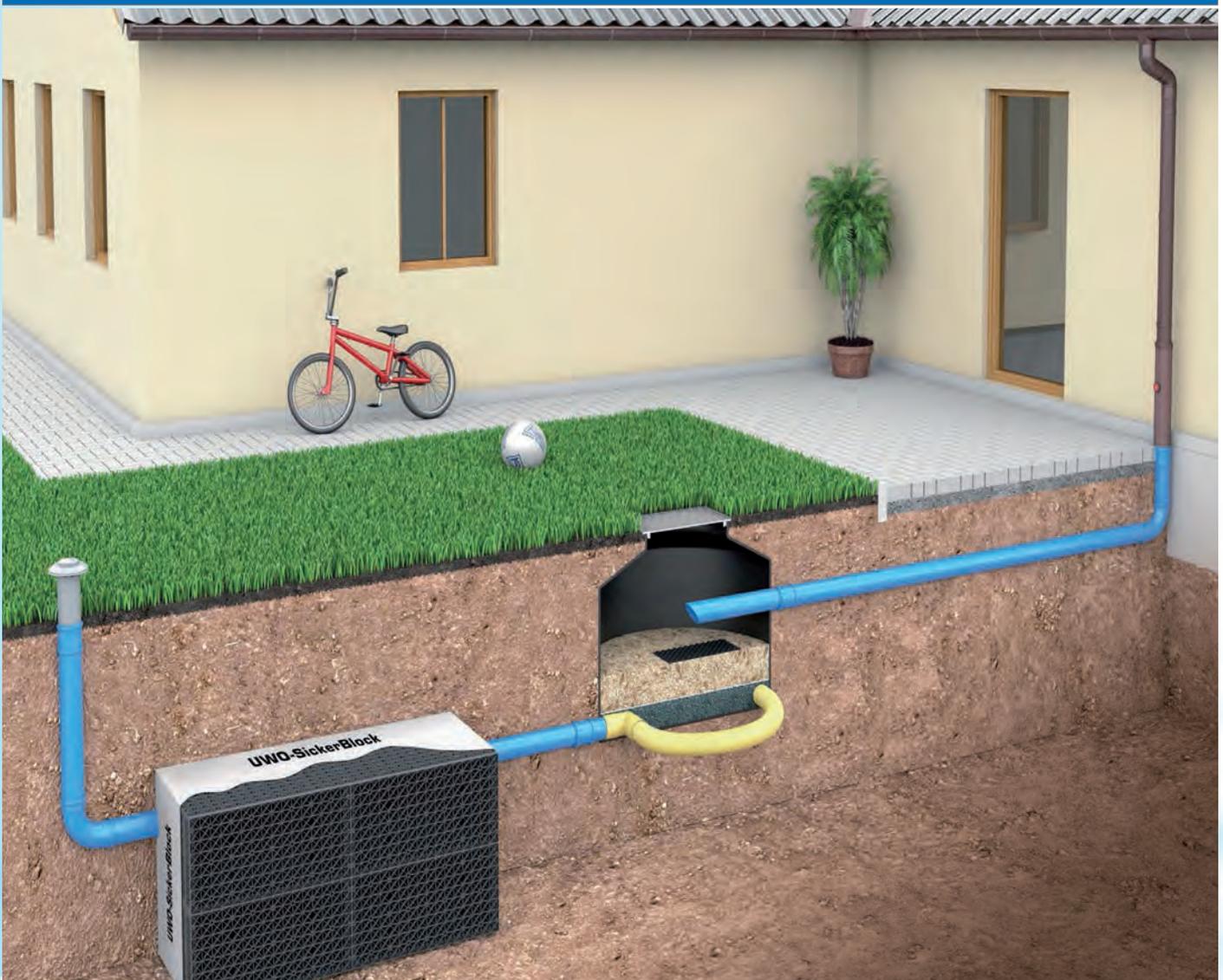
Material: CB 752S UNI EN 1982 -CW617N UNI EN 12165 -CW614N UNI EN 12164 - AISI 304 -EPDM - POLIMID A SG - PVC - Nylon - P.T.F.E.Q

Zubehör Trinkwasserfilter

- 1010111 A Triplexfilter incl Kartuschen und Schlüssel
- 1010112 A Duplexfilter incl Wickelkartusche und Schlüssel
- 1010113 A Simplexfilter incl Wickelkartusche und Schlüssel
- 1010114 A Feinfilter Ersatz
- 1010115 A Aktiv Kohlefilter Ersatz
- 1010116 A Wickelfilter Ersatz
- 1010110 A Ersatzschlüssel Kartuschenfilter

3-stufiges Filtersystem zur Sedimentfiltration, Filtration durch Aktivkohle zum Binden einer Vielzahl von Schadstoffen, Pestiziden, Chlor, uvm. Robustes, transparentes Filtergehäuse 2L (10") // Filterpatrone (Siebeinsatz) als Ersatzteil erhältlich // Anschluss von beiden Seiten über Edelstahl 3/4" Zoll // mit Anschlussmöglichkeit eines Manometers.





10990009 N **D-Rainclean Substrat, Sack 30 l**
ersetzt die belebte Bodenzone

10990011 N **D-Rainclean Substrat, Big Bag**
Inhalt: 1,5 m³
ersetzt die belebte Bodenzone

Versandkosten Big Pack Deutschland, außer Inseln:

10225020 B **UWO-Mini-Schacht 500 Liter**
10225025 B **UWO-Mini-Schacht 1.000 Liter**

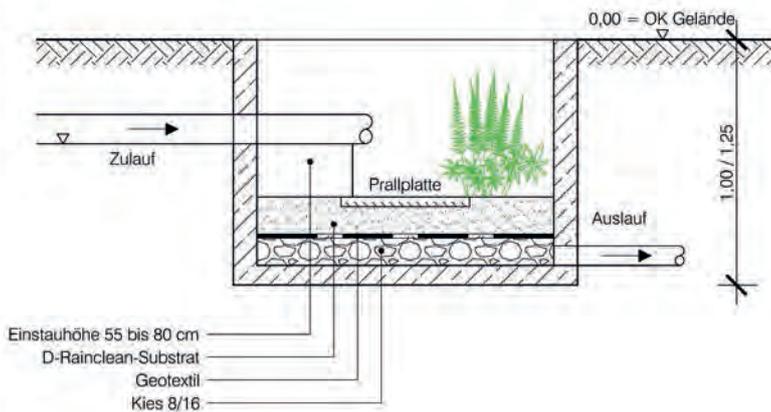


Die Anforderungen gemäß Regelwerk DWA A-138 werden erfüllt.

Das Regenwasser wird direkt in den UWO-D-Rainclean-Bloc geleitet. Durch die hervorragenden Eigenschaften des D-Rainclean-Substrates wird das Wasser durch Filtration, Adsorption, Einlagerung, Fällung, Ionenaustausch und biologischen Abbau soweit gereinigt, dass eine direkte Versickerung im unteren Behälterteil stattfinden kann. Eine Belastung der Gewässer oder des Grundwassers wird vermieden. Der nach oben offene Behälter kann bepflanzt werden. Durch die Gitterrostabdeckung ist der UWO-D-Rainclean-Mini-Schacht begehbar und lichtdurchlässig. Abhängig von Niederschlagswerten und Versickerungsfähigkeit des Baugrunds für Dachflächen bis 70 m² je Einheit. Es können mehrere Schächte in Reihe geschaltet werden.



ÖCO Bodenfilter

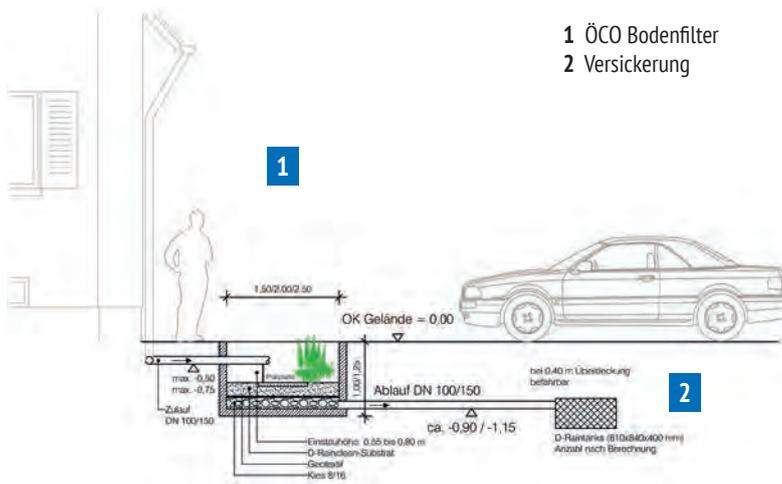


D-Rainclean Bodenfilter

Bauhöhe: 1000 mm /Wandstärke: 100 mm
 Bodenstärke: 100 mm
 mit 2 Anschlüssen für PVC DN 100 mm
 (Zu-/Ablauf) inkl. 1 Verteilerplatte Ø 650 mm
 am Auslauf mit Innensieb inkl. werkseitiger
 Befüllung und Geotextilgewebe

Füllhöhe mit D-Rainclean beträgt 200 mm
 kurzfristige Einstauhöhe: ca. 550 mm
 Gewicht: ab ca. 2.900 kg

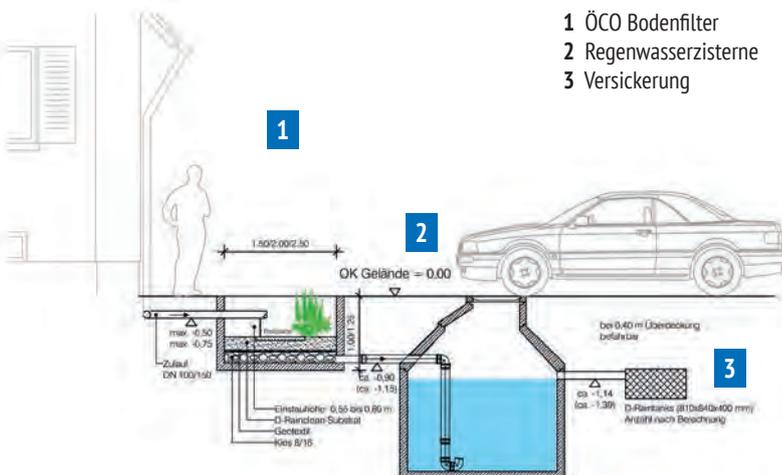
- 1 ÖCO Bodenfilter
- 2 Versickerung



Regenwasserbehandlung

ankommendes Regenwasser wird über den ECO-Bodenfilter geleitet. Nach einem Zulaufverteiler durchströmt es das eingebaute D-Rainclean-Substrat, welches die belebte Bodenzone darstellt. Der Bodenfilter kann nach Ihren Wünschen bepflanzt, sowie Gartengestalterisch mit Steinen eingefasst werden.

- 1 ÖCO Bodenfilter
- 2 Regenwasserzisterne
- 3 Versickerung



Regenwasserbewirtschaftung

Das gereinigte Wasser wird in der Regenwasserzisterne gesammelt und kann zur Gartenbewässerung sowie als Brauchwasser für Toiletten und Waschmaschinen genutzt werden.

Berechnung

Anhand Ihrer Daten berechnen wir gerne Ihre Anlage, Angebot auf Anfrage, Lieferkosten ab Werk.

UWO-SickerBloc Versickerungssystem

UWO-SickerBloc Entwässerung/Versickerung. Geotextil ummantelt, PKW-befahrbar bis SLW 30. Fertigmodule auch als Rückhaltesystem mit Folienummantelung lieferbar.

10215054 N	SickerBloc	300 l	600 x 1200 x 400	15 kg
10215055 N	SickerBloc	600 l	1200 x 1200 x 400	28 kg
10215057 N	SickerBloc	1200 l	2400 x 1200 x 400	53 kg



aus recyceltem Kunststoff

1150 x 750 x 500

333 Liter



Sicker-Tunnel

preiswerte Lösung pro m³ Speichervolumen, LKW 7,5t-befahrbar bei Mindestüberdeckung 1 m, 333 Liter Speichervolumen (98%) leicht, einfache Verbindung.

- 10215048 N Sicker-Tunnel
- 10215050 N Sicker-Tunnel Endwand
- 10213193 N Be- und Entlüfter/Notüberlauf DN 100
PE, bruchfest mit Kleintiersperre
- 10215053 N SickerBloc Geotextil, GRK 3, 200 g/m³
L = Tunnellänge zzgl. 2 m x B 2,50 m

Versickerung-Filterschacht

10213250 N Filterschacht DN 315
formstabiler Filterschacht aus Spritzguss, DN 315, stabiler Filterkorb aus Spritzguss, Maschenweite 1 mm Aushebebügel für Filterkorb 2 m (kürzbar) inkl. Edelstahlschrauben, stabiler dickwandiger Deckel mit Antirutschnoppen.

Anschlüsse: Zulauf 2 x DN 110 oder 1 x DN 110, Ablauf 1 x DN 110 oder 1 x DN 160, 1 x DN 110 für Notüberlauf bei verstopftem Filter. H: 570 mm, Gewicht 6 kg.

formstabiler Filterschacht aus Spritzguss, DN 315, stabiler Filterkorb aus Spritzguss, Maschenweite 1 mm. Aushebebügel für Filterkorb 2 m (kürzbar) inkl. Edelstahlschrauben, stabiler dickwandiger Deckel mit Antirutschnoppen.

Bauseits: Schachtröhre, 1 m KG DN 315 mit Muffe
(Hinweis: Schachtröhre erst zuletzt einkürzen bis auf ca. 30 – 50 mm über endgültigem Geländeneiveau)
Verschlusskappen KG für nicht benötigte Anschlüsse



Entlüfter: einstückig und dickwandig, stabil und bruchfest, integrierte Kleintiersperre.

Technische Daten Sicker-Bloc System:

Befahrbarkeit; LKW 60t bei 1,20 m Überdeckung
Einbaubereich/Erdüberdeckung; 0,80 m bis 2,00 m
Wasserein-/austrittsfläche; 73%

Technische Daten Sicker-Tunnel System:

Befahrbarkeit; LKW 7,5t bei 1,00 m Überdeckung.
Einbaubereich/Erdüberdeckung; 0,80 m bis 1,50 m
Wasserein-/austrittsfläche; 64%

Dimensionierungsempfehlung nach DWA A-138

Beispiel-Dimensionierung gemäß DWA A-138. Die Empfehlungswerte gelten für Regionen mit mittlerer Niederschlagsmenge von z. B. 700 - 800 l/m²/Jahr.
Benötigtes Speichervolumen je 100 m² angeschlossener Fläche

Regendaten: KOSTRA-DWD 2010R, Regenhäufigkeit 5 Jahre (n = 0,2)

Bodenart	Speichervolumen
Grobsand kf = 1 x 10 ⁻³	812 Liter
Mittelsand kf = 1 x 10 ⁻⁴	2.016 Liter
Feinsand kf = 1 x 10 ⁻⁵	3.338 Liter
Schluffsand kf = 1 x 10 ⁻⁶	5.504 Liter



● einbaufertig ● stabil ● kompakt

UWO-Garden Tabs/Gartenarmaturen

Produkt	Preis in Euro
Nostalgie Gartenhahn (Schwere Ausführung)	
1090700/0 B Nostalgie Gartenhahn Messing 1090700/1 B Nostalgie Gartenhahn Bronze	700
1090702/0 B Nostalgie Gartenhahn Messing 1090702/1 B Nostalgie Gartenhahn Bronze	702
1090708/0 B Nostalgie Gartenhahn Messing 1090708/1 B Nostalgie Gartenhahn Bronze	708
1090709/0 B Nostalgie Gartenhahn Messing 1090709/1 B Nostalgie Gartenhahn Bronze	709
1/2" AG, Auslauf 1/2" - 3/4", mit Wandrosette und Perlator, Nippel für Schlauchanschluss.	
1090777 N Nostalgie Gartenhahn-Verkaufshilfe	



A695 B Jolly Fontana Gartensäule

durch das wunderschöne Design in vielen Farbvariationen und ihre geringe Größe eignet sich Jolly Fontana in vielen Bereichen zur Wasserversorgung. Der Wasserhahn ist geeignet zum Anschluss des Gartenschlauchs 3/4". H: 72 cm B: 17 cm
 Farben: Anthrazit, Violett, Orange, Blau, Kirschrot, Fuchsia, Dunkelgrün, Sabbia

4005 VIOLET	2009 ORANGE	3027 CHERRY	6016 GREEN	4003 FUXIA	5012 BLUE	7016 ANTHRAZIT

Versandkosten



19300355 B Garten-Quadratsäule Edelstahl

Poliert, Edelstahl Fußplatte 25 x 25 cm, zur Befestigung mit 4 x 10 mm Bohrungen ohne Schrauben.
 Edelstahl Vierkant ca. 80 mm, 1 x Zulaufanschluss 25mm für PE-Rohr, 1 x Anschluss für Auslaufhahn 3/4" AG.
 Gesamthöhe ca. 87cm

5709005 B Zapfstelle Edelstahl 22, 750 mm
 mit PE-Anschluss 3/4" x 32 und Auslaufventil 3/4"

5709010 B Zapfstelle Edelstahl 22, 1000 mm
 mit PE-Anschluss 3/4" x 32 und Auslaufventil 3/4"

1027106 B Gartenversorgungsbox

Erdbox eckig HDPE, L x B x H 54 x 38 x 32, für Tauchpumpen mit integrierter Startfunktion. 2 x Anschlussverschraubung 2 mm, 2 x Kugelhahn 1", Schlauchanschluss, Endkappe 32 mm (Verbindungsoption für weitere Entnahmestellen, z.B. Gartenentnahmebox)

1027107 B Gartenentnahmebox

Erdbox rund PP, Ø 18 cm, H 12 cm,
 1 x Anschlussverschraubung 32 mm x 3/4"
 1 x Kugelhahn 3/4", Schlauchanschluss.



UWO-Berechnungstechnik - Auszug aus Berechnungskatalog (www.uwo-water.de)

Produkt

Versenkprühdüse Hunter **ProSpray** (Druckbereich 1.0-7.0 bar)
Ideal für kleine Rasenflächen, Gewerbe und öffentliche Anlagen
 (Wurfweite siehe Düsenaufsätze)

- 1107005 Standrohradapter **Pros-00**, Übergang Düse auf 1/2" IG
- 1107010 Versenkprühdüse **Pros-02**, Aufsteiger 5 cm
- 1107015 Versenkprühdüse **Pros-04**, Aufsteiger 10 cm
- 1107020 Versenkprühdüse **Pros-06**, Aufsteiger 15 cm
- 1107025 Versenkprühdüse **Pros-12**, Aufsteiger 30 cm
- 1109005 Standrohradapter **Pros-00-30**, (INST-00), Übergang Düse auf 1/2" IG
- 1109010 Versenkprühdüse **Pros-04-30**, (INST-04), Aufsteiger 10 cm
- 1109015 Versenkprühdüse **Pros-06-30**, (INST-06), Aufsteiger 15 cm
- 1109020 Versenkprühdüse **Pros-12-30**, (INST-12), Aufsteiger 30 cm
- 1113005 Standrohradapter **Pros-00-40**, (MPR40-00), Übergang Düse auf 1/2" IG
- 1113010 Versenkprühdüse Typ **Pros-04-40-CV**, (MPR40-04) Aufsteiger 10 cm
- 1113015 Versenkprühdüse Typ **Pros-06-40-CV**, (MPR40-06) Aufsteiger 15 cm
- 1113020 Versenkprühdüse Typ **Pros-12-40-CV**, (MPR40-12) Aufsteiger 30 cm



Düsenaufsatz **MP-Rotator**, geeignet für **ProSpray** Versenkprühdüse.
 (Wurfweite 1,8-10,7 m, Druckbereich 1.75-3.75 bar)

- 1315005 **MP 1000-90**, Sektor 90°-210°, Wurfweite 2.5-4.6 m
- 1315006 **MP 1000-210**, Sektor 210°-270°, Wurfweite 2.5-4.6 m
- 1315010 **MP 1000-360**, Sektor 360°, Wurfweite 2.5-4.6 m
- 1315015 **MP 2000-90**, Sektor 90°-210°, Wurfweite 4.0-6.4 m
- 1315020 **MP 2000-210**, Sektor 210°-270°, Wurfweite 4.0-6.4 m
- 1315025 **MP 2000-360**, Sektor 360°, Wurfweite 4.0-6.4 m
- 1315030 **MP 3000-90**, Sektor 90°-210°, Wurfweite 6.7-9.1 m
- 1315035 **MP 3000-210**, Sektor 210°-270°, Wurfweite 6.7-9.1 m
- 1315040 **MP 3000-360**, Sektor 360°, Wurfweite 6.7-9.1 m
- 1315041 **MP 3500-90**, Sektor 90°-210°, Wurfweite 10.4-10.7 m
- 1315045 **MP-CORNER**, Sektor 45°-105°, Wurfweite 2.5-4.6 m
- 1315050 **MP-LCS-515**, Streifen links, Wurfweite 1.5 x 4.6 m
- 1315055 **MP-RCS-515**, Streifen rechts, Wurfweite 1.5 x 4.6 m
- 1315060 **MP-SS-530**, Streifen Mitte, Wurfweite 1.5 x 9.2 m
- 1315201 **MP 800-SR90**, Sektor 90°-210°, Wurfweite 1.8 x 2.4 m
- 1315203 **MP 800-SR360**, Sektor 360°, Wurfweite 1.8 x 2.4 m
- 1315150 **MP Tool**, Standard-Einstellwerkzeug
- 1315152 **MP Stick**, Kombi-Komfort-Einstellwerkzeug
- 1315155 **MP Adapter**, Adapter Tool für Manometeranschluss
- 1315157 **Ersatzfilter fein** für MP 1000 und MP 2000
- 1315159 **Ersatzfilter grob** für MP 3000



Versenkregner Hunter **I 20 Ultra**, Kunststoff/Edelstahl (Wurfweite 4,9-14 m)
Ideal für kleine bis mittelgroße Hausgärten und Grünflächen

- 1507003 **I20-00** Standrohrmodell
- 1507005 **I20-04** Aufsteiger 10 cm
- 1507015 **I20-06** Aufsteiger 15 cm
- 1507025 **I20-12** Aufsteiger 30 cm
- 1507035 **I20-04-SS** Aufsteiger 10 cm, Edelstahlaufsteiger
- 1507045 **I20-06-SS** Aufsteiger 15 cm, Edelstahlaufsteiger
- 1507060 **Düsensatz I-20** hoher Durchfluss Nr. 444800
- 1507065 **Düsensatz I-20** geringe Wurfweiten Nr. 466100
- 1506080 **Düsensatz I-20** Standard für PGP und I-20



UWO-Berechnungstechnik

Produkt

Versenkregner Hunter **I-40 Ultra, Edelstahl (Wurfweite 13,1-23,2 m) Ideal für mittlere und große Grünflächen (z.B. Fußballplätze 16+8)**

1515005	Regner Typ I-40-04-SS Ultra , Edelstahl 10 cm, 50°-360°
1515015	Regner Typ I-40-06-SS Ultra , Edelstahl 15 cm, 50°-360°
1515020	Regner Typ I-40-04-SS-HS , Highspeed, Aufst. 10 cm
1515030	Regner Typ I-40-06-SS-HS , Highspeed, Aufst. 15 cm, 50° 360°
1515025	Regner Typ I-40-04-SS ON , Edelstahl 10 cm, 360° Vollkreis 50°-360°
1515035	Regner Typ I-40-06-SS ON , Edelstahl 15 cm, 360° Vollkreis



Proflex-Anschlußschlauch, Schlauchwinkel, Anbohrschellen

Die hochflexible Verbindung zwischen Hauptleitung und Regnergehäuse

1555015	Regneranschlusschlauch PROFLEX , Rolle à 30 m
1555005	PROFLEX HSBE-050 Schlauchwinkel Schlauch x 1/2" AG
1555010	PROFLEX HSBE-075 Schlauchwinkel Schlauch x 3/4" AG
1555030	Proflex HSBE-Tool Installationswerkzeug
5520011	PP-Anbohrschellen für PE-Rohre, DA 32 - 1/2" IG
5520010	PP-Anbohrschellen für PE-Rohre, DA 32 - 3/4" IG



Hunter Steuergerät mit webbasierter Software

Dank dem neuen Fernzugriff können Sie kostspielige Serviceeinsätze vermeiden und Ihr Berechnungssystem von Ihrem Mobiltelefon, Tablet oder Computer aus steuern, zu jeder Zeit und von jedem Ort. Kein verschwendetes Wasser, keine vertrockneten Pflanzen.

2504101	WiFi Steuergerät HC-601-ie , 6 Stationen, 230 Vac, indoor
2504111	WiFi Steuergerät HC-1201-ie , 12 Stationen, 230 Vac, indoor
2504211	WiFi Steuergerät PRO-HC-601-e , 6 Stationen
2504213	WiFi Steuergerät PRO-HC-1201-e , 12 Stationen
2504215	WiFi Steuergerät PRO-HC-2401-e , 24 Stationen



Hunter Steuergeräte indoor/outdoor, 230 VAC – 24 VAC

Profisteuerungen für Hausgärten und öffentliches Grün.

2501005	Steuergerät Typenreihe X-Core 201-ie , indoor, 2 Stationen
2501010	Steuergerät Typenreihe X-Core 401-ie , indoor, 4 Stationen
2501015	Steuergerät Typenreihe X-Core 601-ie , indoor, 6 Stationen
2501020	Steuergerät Typenreihe X-Core 801-ie , indoor, 8 Stationen
2501025	Steuergerät Typenreihe X-Core 401-e , outdoor, 4 Stationen
2501030	Steuergerät Typenreihe X-Core 601-e , outdoor, 6 Stationen
2501035	Steuergerät Typenreihe X-Core 801-e , outdoor, 8 Stationen



HUNTER Node, batteriebetriebene Steuergeräte für Standorte ohne Stromversorgung

Für Hausgärten, gewerbliche Grünflächen und Landwirtschaft.

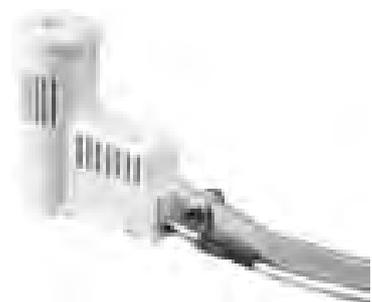
2701005	NODE-100 Steuergerät, 1 Station, mit Spule 9 VDC
2701010	NODE-200 Steuergerät, 2 Stationen, ohne Spule 9 VDC
2701015	NODE-400 Steuergerät, 4 Stationen, ohne Spule 9 VDC
2701017	NODE-600 Steuergerät, 6 Stationen, ohne Spule 9 VDC



Hunter Regensensoren

für Hausgärten und öffentliches Grün.

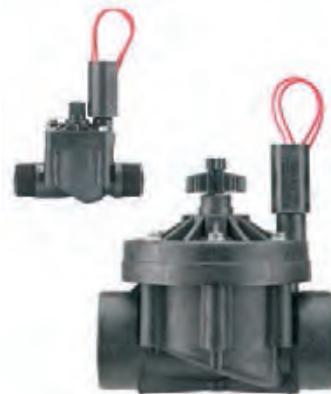
2903005	HUNTER RAINCLIK , Standardmodell (Normally Closed), mit QUICK-RESPONSE™
2903007	HUNTER RAINCLIK-NO , (Normally Open), mit QUICK-RESPONSE™
2905005	HUNTER WIRELESS RAINCLIK , Funkmodell, Set aus Sender (Sensor) und Empfänger
2905007	HUNTER WIRELESS RAINCLIK , nur Empfänger WR-CLIK-R
2905009	HUNTER WIRELESS RAINCLIK , nur Sender (Sensor) WR-CLIK-TR
2901051	HUNTER Spezialhalterung SGM , zur Montage des raincliks an Dachrinne



Hunter Magnetventile Betriebsdruck 1.5-10 bar

Standardventil für Hausgärten und öffentliches Grün.

3003005	HUNTER PGV Magnetventil PGV-100-GB , mit Spule 24 VAC, 1" IG
3003010	HUNTER PGV Magnetventil PGV-101-GB , mit Spule 24 VAC, 1" IG, m. Durchflussregul.
3003025	HUNTER PGV Magnetventil PGV-100-MMB , mit Spule 24 VAC, 1" AG
3003030	HUNTER PGV Magnetventil PGV-101-MMB , mit Spule 9 VDC, 1" AG, m. Durchflussregul.
3003015	HUNTER PGV Magnetventil PGV-151-GB , mit Spule 24 VAC, 1 1/2" IG, m. Durchflussregul.
3003020	HUNTER PGV Magnetventil PGV-201-GB , mit Spule 24 VAC, 2" IG, m. Durchflussregul.



HDPE Ventilboxen

stabil, robust

3041005	Ventilboxen HDPE Typ VB708	Ø Boden x Ø Deckel x Höhe 20 x 15,2 x 23,3 cm
3041010	Ventilboxen HDPE Typ VB910	33,5 x 25 x 26,5 cm
3041015	Ventilboxen HDPE Typ VB1419	Länge x Breite x Höhe 50 x 36 x 31 cm
3041020	Ventilboxen HDPE Typ VB1220	61 x 43 x 31,5 cm
3041025	Ventilboxen HDPE Typ VB1324	83 x 59 x 39 cm
3041035	Ventilboxen Verlängerungen 1419E	
3041040	Ventilboxen Verlängerungen 1220E	
3041045	Ventilboxen Bodenplatte 1419BP	
3041050	Ventilboxen Bodenplatte 1220BP	



Tropfbewässerung

Tropfrohr Typ Planet Ober und Unterirdisch

2007010	Unitechline 16	Rolle á 25 m
2007005	Unitechline	Rolle á 100 m



Mit den in festen Abständen im Rohr integrierten Tropfkörpern eignet sich das druckkompensierende, permanent selbstreinigende Tropfrohr ideal für die unter- und oberirdische Verlegung.

UV-beständiges Material. Tropferabstand 30 cm, je Auslass 2,3l/h

Verstopfungsresistent und eine gleichmäßige Wasserverteilung bis 133 Meter an einem Stück.

Hauptanwendung in Hausgärten und öffentlichen Grünanlagen, Verlegung oberirdisch und im Boden.

Tropfrohr Typ Planet oberirdische Verlegung Tropferabstand 30 cm 2,0l/h

2030012	Planet PC 16	Rolle á 25 m
2030010	Planet PC 16	Rolle á 100 m

Tropfrohr: Typ Planet Tropferabstand:

0,3 m Durchflussrate /Tropfer: 2 l/h

Druckbereich: 0,4-3 bar Wandstärke:

1,2 mm Farbe: dunkelbraun

Einzeltropfer Typ PC- Tech-Flow (CNL)

2105030	PCjunior Tropfer	2 l/h Nippelauslass
2105035	PCT-CNL Tropfer	8 l/h Nippelauslass
2105040	PCjunior Tropfer	8,5 l/h Nippelauslass
2105043	PCjunior Tropfer	12 l/h Nippelauslass



Einzeltropfer eignen sich hervorragend für den oberirdischen Einsatz in extensiv bepflanzten Grünflächen, Baumreihen mit großem Pflanzabstand, sowie Kübel-, Topf- und Containerpflanzen.

2361005	Lochzange blau/weiss 16/20 mm für PE-Rohr, Lochung 3 mm
---------	------------------------------------------------------------

SuperNet Microsprinkler

2307010	SuperNet SRD 40 l/h Ø 1,8 oder 3,5 m
2307015	SuperNet SRD 70 l/h Ø 1,8 oder 3,5 m
2353085	Stativ Schwarz Länge 30 cm
2353075	Microschlauch Länge 1,20 m
5005711	PE-Rohr 16 mm (Tropfer/Micro) bis 4 bar, Rolle á 50 m
5005721	PE-Rohr 16 mm (Tropfer/Micro) bis 4 bar, Rolle á 100 m



Hauptanwendung in Blumenbeeten, Obstanlagen, Staudenflächen, Folientunnel und Gewächshäusern.

Das komplette UWO-Berechnungsprogramm finden Sie im UWO Web-Katalog unter www.uwo-water.de zum Download.

Klemmverbinder PE für PE Rohre

Produkt	Auszug aus unserem Berechnungskatalog
Technische Daten: Betriebsdruck bis PN 16, DVGW Zulassung, schnelle und sichere Installation	
Kupplung gerade	Alle Kupplungen bis DA 90 mm erhältlich!
5501015	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Kupplung gerade, DA 25 mm, DIN DVGW
5501020	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Kupplung gerade, DA 32 mm, DIN DVGW
Winkelkupplung	
5501055	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelkupplung 90°, DA 25 mm, DIN DVGW
5501060	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelkupplung 90°, DA 32 mm, DIN DVGW
T-Kupplung	
5501095	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Kupplung, da 25 mm, DIN DVGW
5501100	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Kupplung, da 32 mm, DIN DVGW
Reduzierkupplung	
5501135	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reduzierkupplung, DA 32 - 25 mm, DIN DVGW
5501140	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reduzierkupplung, DA 40 - 32 mm, DIN DVGW
Reparaturkupplung	
5501160	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reparaturkupplung, DA 25 - 25 mm, DIN DVGW
5501165	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reparaturkupplung, DA 32 - 32 mm, DIN DVGW
Reduziert T-Stück	
5501235	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reduziert T-Stück, DA 32-25 - 32 mm, DIN DVGW
5501240	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Reduziert T-Stück, DA 40-32 - 40 mm, DIN DVGW
Endstück	
5501265	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Endstück, DA 25 mm, DIN DVGW
5501270	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Endstück, DA 32 mm, DIN DVGW
Anschlussverschraubung	
5501295	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Anschlussverschraubung DA 16 mm - 1/2" AG
5501300	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Anschlussverschraubung DA 16 mm - 3/4" AG
5501305	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Anschlussverschraubung DA 20 mm - 1/2" AG
5501310	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Anschlussverschraubung DA 20 mm - 3/4" AG
5501315	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Anschlussverschraubung DA 25 mm - 1/2" AG
Winkel-Anschlussverschraubung	
5501420	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkel-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 1/2"
5501425	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkel-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 3/4"
5501430	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkel-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 1"
5501435	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkel-Anschlussverschraubung DA 32 mm - 3/4"
5501440	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkel-Anschlussverschraubung DA 32 mm - 1"
T-Anschlussverschraubung	
5501550	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 1/2" - 25 mm
5501555	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 3/4" - 25 mm
5501560	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Anschlussverschraubung DA 25 mm - 1" - 25 mm
5501565	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Anschlussverschraubung DA 32 mm - 3/4" - 32 mm
5501570	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, T-Anschlussverschraubung DA 32 mm - 1" - 32 mm
Übergangverschraubung gerade	
5501647	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Verschraubung gerade DA 25 mm - 1/2" IG
5501650	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Verschraubung gerade DA 25 mm - 3/4" IG
5501655	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Verschraubung gerade DA 25 mm - 1" IG
5501660	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Verschraubung gerade DA 32 mm - 3/4" IG
5501665	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Verschraubung gerade DA 32 mm - 1 1/4" IG
Winkelübergangverschraubung	
5501733	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelübergangverschraubung DA 25 mm - 1/2"
5501735	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelübergangverschraubung DA 25 mm - 3/4"
5501740	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelübergangverschraubung DA 25 mm - 1"
5501745	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelübergangverschraubung DA 32 mm - 3/4"
5501750	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Winkelübergangverschraubung DA 32 mm - 1"
Wandscheibe-Übergangverschraubung	
5501935	PP-Klemmverbinder für PE-Rohre, Wandscheibe-Übergangverschraubung DA 25 mm - 3/4" Innengewinde, DIN DVGW



Tavlit PP Verteiler

Selbstdichtende Überwurfverschraubungen für eine schnelle und sichere Montage von Ventilverteilungen, sowie von Systemkomponenten für Bewässerungsanlagen.

Technische Daten: Installation ohne Werkzeug, Selbstdichtend mit O-Ring Material Fitting: **PP, Material** Dichtung: EPDM. Maximaler Betriebsdruck 10 bar.

- 3021005 PP-Verteiler Fitting gerade 1" ig/ig
beidseits Überwurfverschraubung mit O-Ring-Dichtung 1" IG
- 3021020 PP-Verteiler Fitting gerade 1" ig x 1" ag
Anschlussadapter mit O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021035 PP-Verteiler Fitting T 1" ig x 1" ig x 1" ag
T-Verteiler mit 2x O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021050 PP-Verteiler Fitting Winkel 1" IG x 1" IG
Winkel-Verteiler mit O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" IG
- 3021065 PP-Verteiler Fitting Winkel 1" ig x 1" ag
Winkel-Verteiler mit O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021080 PP-Verteiler Fitting Kreuz 1" ig x 1" ig x 1" ig x 1" AG
Kreuz-Verteiler mit 3x O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021085 PP-Verteiler Fitting Multi T 1" 3-FACH!
2-Fach Swivel Multi-T-Verteiler, 3x O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021090 PP-Verteiler Fitting Multi T 1" 4-FACH!
3-Fach Swivel Multi-T-Verteiler, 4x O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG
- 3021095 PP-Verteiler Fitting Multi T 1" 5-FACH!
4-Fach Swivel Multi-T-Verteiler, 5x O-Ring-Dichtung 1" IG x 1" AG



- 5701131 Mini Kugelventil PN 10 Messing vernickelt 1/2" IG/AG
- 5709011 Kupplungsdose, Pressluft, Anschluss 1/2" Aussengewinde

PE-Rohrleitungen zum Anschließen von Sprinklern, oder Aufsetzen von Tropfkörpern. 6 bar

5005701	HM LDPE	Durchm. 16 mm, Wandst. 1.5 mm, Betriebsdr. 6 bar, Rolle á 25 m
5005711	HM LDPE	Durchm. 16 mm, Wandst. 1.5 mm, Betriebsdr. 6 bar, Rolle á 50 m
5005721	HM LDPE	Durchm. 16 mm, Wandst. 1.5 mm, Betriebsdr. 6 bar, Rolle á 100 m
5005723	HM LDPE	Durchm. 20 mm, Wandst. 1.2 mm, Betriebsdr. 6 bar, Rolle á 100 m

PE-Rohr für die Verwendung als Haupt- und Regnerleitung in Bewässerungssystemen. PE 80

5001011	HM HDPE	Durchm. 25 mm, Wandst. 2.0 mm, Betriebsdr. 10 bar, Rolle á 50 m
5001013	HM HDPE	Durchm. 32 mm, Wandst. 2.4 mm, Betriebsdr. 10 bar, Rolle á 50 m

PE-Rohr für die Verwendung als Haupt- und Regnerleitung in Bewässerungssystemen. DVGW PE 100

5003010	PE100-RC	TW-Rohr DA 25 x 2,3 mm RB=100m PN16, blau
5003015	PE100-RC	TW-Rohr DA 32 x 3,0 mm RB=100m PN16, blau
5003020	PE100-RC	TW-Rohr DA 40 x 3,7 mm RB=100m PN16, blau



Ersatzteil-Preisliste 2023

Produkt

19600351	Filtersieb zu UWO-Filter NOVA
19300341	Ausheber zu UWO-Filter NOVA
1820504	Dichtgummi zu UWO-Filter NOVA groß, Umfang 175 cm
1820505	Dichtung zu UWO-Filter NOVA klein Ø 22 cm
1822700	Manometer für Druckwächter
19220311	Europa Fussventil 1 1/4" (DN32) mit Saugkorb
19220809	Europa Fussventil 1" mit Saugkorb
19200210	Schwimmkörper zu UWO-VSGL, Variable Saugleitung
19270302	Führungsrohr zu UWO-VSGL, Variable Saugleitung
19300330	Befestigungsbügel zu UWO-VSGL, Variable Saugleitung
1037078	Umrüstsatz <i>blue</i> Smart Control, WLAN. Für Regenwassermanager Matrix/ Rewamat/ Combimat inklusive Füllstandanzeige Aquamatik Modul (1040141)
1830102	2-Wege Motorkugelventil 24VAC, 1 Drehrichtung mit UWO Typenschild, Kabel wird beige stellt
1830103	Reparaturset für Max 80/48 und EVO 3-40
1830109	Reparatur / Flanschkit / Ersatzteile / Set, Reparaturset für Max 80/48 und EVO 3-40
1830120	Umrüstsatz TWN, Steuereinheit Rewamatik, mit Fühler u. motorgetriebenem Kugelhahn
1837103	Nachspeiseventil 3/4" EN 1717 Matrix u. Rewamat, mit Strahlregler und KTW-Zulassung
1837105	Nachspeiseventil 3/4" EN 1717 Combimat, mit Strahlregler und KTW-Zulassung
19600353	Rundfiltereinsatz (IntankFilter) Edelstahlsieb, Maschenweite 0,2 mm
19200220	Nachspeisebox Rewamat blau EN 1717
10420337	Messbox für die Digitale Füllstandsmessung
19450101	Versorgungsstrang UWO-Matrix
1837104	Schwimmerhebel mit Schwimmkörper
20970102	Schukostecker für Schwimmerschalter
19000104	NSB V Reparatur (Platinenaustausch)
19005110	Brauchwasserleitung Lindner Flex 1" LC
20410108	Kondensator für EVO 3-40, Max 80/48 u. Wilo FMC 304 EM
20410118	Kondensator für EVO 3-50 Pumpe
20410112	Kondensator für Max 80/60 u. Wilo FMC 305 EM
19470326	Brauchwasserschlauchleitung NW 25-170 mm 1"

UWO-Water



Be smart & safe!

UWO-smart control



Maximale Sicherheit bei Regenwassermanager und Systemtrenner zum Schutz des Trinkwassers und Ihres Objektes.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- EN1717, DVGW Cert. W 540
- automatischer Pumpenfunktionstest
- automatische Stagnationsspülung
- Feuchtigkeitsdetektor für Aufstellraum
- Rückstausensor
- Zulaufsperrung bei Wasserschäden
- webfähige Fernabfragemöglichkeit
- E-Mailbenachrichtigung bei Störung
- Bedienung der Anlage mit uwo-smart control
- Fernwartung
- kostenloser Download von unserer Webseite
- Verbrauchsmessung zu Abrechnungszwecken
- Verlaufdiagramm Regenertrag



UWO-Water GmbH

Mundenheimerstraße 71 • 68219 Mannheim
Telefon 0621 89958-120 • Fax 0621 89958-122
info@uwo-water.de

www.uwo-water.de